

SPECK-TRIPLEX-PLUNGERPUMPEN

SPECK-TRIPLEX-PLUNGER PUMPS



Datenblatt mit ergänzenden Montage- und Sicherheitshinweisen

Data sheet with supplementary assembly and safety instructions

Zusätzlich zu den Angaben in diesem Datenblatt muss die **Montageanleitung SPECK-TRIPLEX-PLUNGERPUMPEN** beachtet werden.

In addition to the information in this data sheet, the **SPECK-TRIPLEX-PLUNGER PUMPS assembly instructions** must be observed.

1. Leistungsbereich – Performance

Type	Best.-Nr. Code No.	Leistungs- aufnahme Power Consump.	Druck Pressure	Drehzahl Rotation speed	Fördermenge Output	Wasser- temp. Water- temp. max.	Plunger- Ø Plunger- diam.	Hub Stroke	Gewicht ca. Weight approx.	NPSHR NPSH required
Heißwasser / Edelstahl Hot water / Stainless Steel			max.	max.	max.					
		kW	bar	min ⁻¹	l/min	°C	mm	mm	kg	mWs
P30/43-130RED	00.3928	3.5/2.9	60	900/750	26.9/22.5	90/105	26	20	15,5	6.5/6.0

Leistungsdaten für intermittierenden Betrieb (Aussetzbetrieb), Daten für Dauereinsatz auf Anfrage.

Hinweise zum Aussetzbetrieb und Umrechnung der Leistungsdaten siehe Montageanleitung SPECK-TRIPLEX-PLUNGERPUMPEN.

NPSHR / Zulaufdruck

NPSHR ist gültig für Wasser (bei 20°C) bei max. zulässiger Pumpendrehzahl.

Weitere Hinweise zum NPSHR siehe Grafik am Ende dieses Datenblattes.

Maximaler Zulaufdruck: 2 bar

Schallemissionspegel

Emissionsschalldruckpegel: ≤ 89 dB(A)

2. Einsatzbereiche

SPECK TRIPLEX Plungerpumpen für Heißwasser sind besonders geeignet zur Förderung von Kondensat in Dampfkesseln sowie für verschiedene Anwendungen in der Verfahrenstechnik, bei denen Fördermedien mit Temperaturen bis 105°C gefördert werden müssen.

3. Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur: 5°C < T_{Umg.} < 30°C

4. Ölfüllung

- Füllmenge: **0,7 l**
- Qualität: Industriegetriebeöl **ISO VG 220** oder Kfz-Getriebeöl **SAE 90 GL4**
- Intervalle: erster Ölwechsel nach **50 Betriebsstunden** danach alle **1000 Betriebsstunden**, spätestens jedoch nach **12 Monaten**

Performance data for intermittent operation, data for continuous operation on request.

For information on intermittent operation and calculating of the performance data, see the SPECK-TRIPLEX-PLUNGER PUMPS assembly instructions.

NPSHR / Inlet pressure

Required NPSH refers to water (at 20°C) at max. permissible pump speed.

For additional notes on the NPSHR, see the graphic at the end of this data sheet.

Maximum inlet pressure: 2 bar

Level of noise emission

Emission sound pressure level: ≤ 89 dB(A)

2. Fields of application

SPECK TRIPLEX Plunger Pumps for operation with hot water are suitable for pumping condensate into steam boilers and also for use in various fields of process technology where media are to be pumped at temperatures of up to 105°C.

3. Ambient conditions

Ambient temperature: 5°C < T_{Amb.} < 30°C

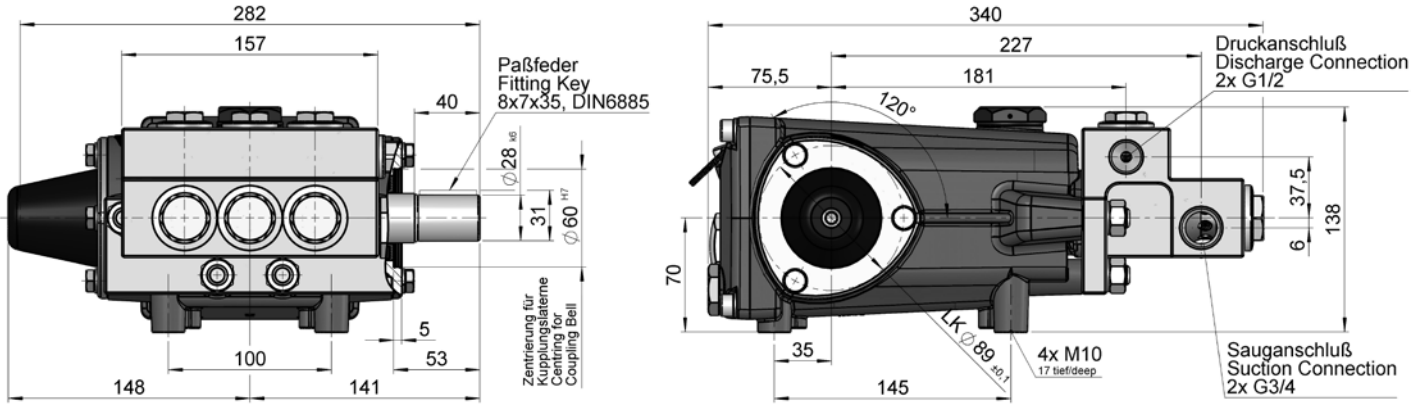
4. Oil filling

- Filling quantity: **0.7 l**
- Quality: Industrial gear oil **ISO VG 220** or automotive gear oil **SAE 90 GL4**
- Intervals: first oil change after **50 operating hours** then every **1000 operating hours**, but at the latest after **12 months**

SPECK-KOLBENPUMPENFABRIK

Otto Speck GmbH & Co. KG Elbestraße 39 · D-82538 Geretsried

5. Abmessungen / Dimensions



Die in diesem Datenblatt genannten Montagehinweise ergänzen die Hinweise im Datenblatt der Standardpumpen Baureihe P30 (DB3022).

6. Ergänzende Hinweise



Das Zwischengehäuse (48) wird werksseitig zur Schmierung der Hochdruckdichtungen mit Heißdampf fett gefüllt.



Bei Erneuerung der Plunger-Hochdruckdichtung
(50) **kein Fett** verwenden!

Durch heißes Wasser wird das Fett von der Dichtung gelöst und kann die Ventile verkleben! Zur Montage die neuen Dichtungen deshalb nur leicht mit Öl benetzen.

6. Supplementary notes



To lubricate the high-pressure seals, the intermediate casing (48) is filled with high-temperature resistant grease at our works.



Do **not** use **grease** when renewing the high-pressure plunger seal (50).
Hot water causes grease to wash off the seal which in turn can jam valves!

The new seals should only be oiled lightly before installation.

7. Anlagenaufbau

Um eine einwandfreie Funktion der Pumpe zu gewährleisten, müssen folgende Punkte beachtet werden:

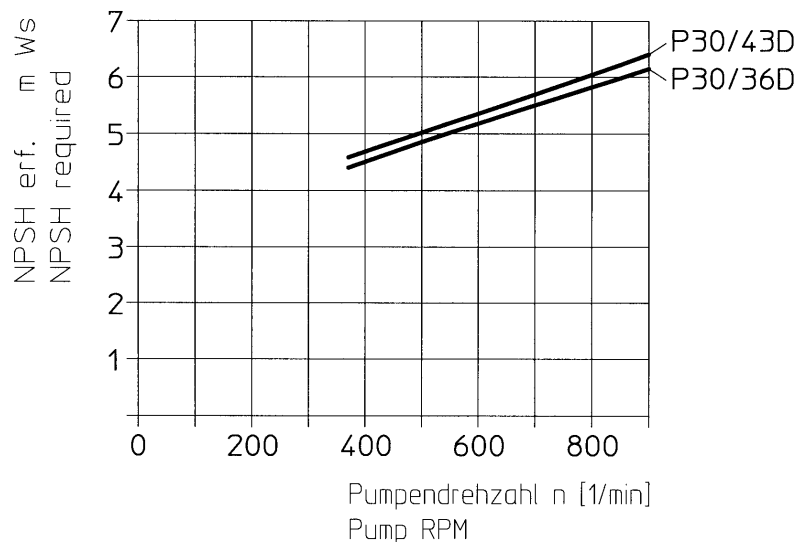
a) Druck auf der Saugseite:

Die NPSHR-Werte der Pumpen sind unbedingt zu beachten!

NPSHR ist der mindestens erforderliche Überdruck über dem Dampfdruck des Mediums, der am Saugeingang der Pumpe niemals unterschritten werden darf.

Hierzu müssen die Temperatur und der Dampfdruck des Mediums, die geodätische Höhe des Aufstellungsortes sowie die Durchfluss- und Reibungswiderstände der Saugleitung beachtet werden.

Wenn nötig muss in der Saugleitung eine Kreislaspumpe zur Druckerhöhung installiert werden.



NPSHR in Abhängigkeit von der Pumpendrehzahl / NPSHR depending on pump speed

b) Pulsation:

Konstruktionsbedingt erzeugt die Plungerpumpe Pulsationen des Mediums in Saug- und Druckleitung.

Insbesondere die Saugpulsation muss gedämpft werden, um Resonanz in der Saugleitung und damit Kavitation zu vermeiden.

Die Pumpe deshalb niemals mit starrem Rohr, sondern mit elastischem (nicht stahlverstärktem) Schlauch (am besten mit 1,5- bis 2-facher Nennweite des Sauganschlusses) verbinden.

Bei Verwendung einer Vordruckpumpe Schlauch zwischen Vordruckpumpe und HD-Pumpe anbringen.

Bei Verwendung mehrerer HD-Pumpen muss jede Pumpe eine eigene Saugleitung haben.

Ist dies nicht möglich, muss vor jeder Pumpe ein Saugwindkessel oder Saugstromstabilisator installiert werden. Die Gasvorspannung der Membrane im Stabilisator muss vor Ort erfolgen.

Je nach Aufbau der Anlage kann auch ein Druckspeicher druckseitig erforderlich sein.

Dieser Druckspeicher muss unmittelbar nach dem Druckausgang der HD-Pumpe eingesetzt werden.

Wir empfehlen, jeweils nur einen Druckspeicher in die Druckleitung einzubauen, um eine negative Erregung auf Grund verschiedener Vorspannung der Speicher auszuschließen.

Sowohl die Gasvorspannung am Saugstromstabilisator als auch im Druckspeicher ist regelmäßig zu überprüfen.

7. Plant Lay-Out

For perfect functioning of the pump, the following points must be adhered to:

a) Pressure in Suction Side:

NPSHR-values must be kept under control!

The NPSHR is the minimum required pressure above the vapour pressure of the medium and is never to fall short on the suction port of the pump.

The Temperature and vapour pressure of the medium, the geodetical height of the location, the flow rate and loss of friction in the suction line, must all be taken into consideration.

It may be necessary to install a booster pump (centrifugal pump) in the suction line.

b) Pulsation:

Due to its construction, the plunger pump creates pulsation in the suction and discharge lines.

Suction pulsation in particular must be dampened in order to prevent resonance in the suction line which in turn, causes cavitation.

Therefore, the pump is never to be connected by a rigid pipe but rather by a flexible hose (not reinforced by steel), and if possible 1.5 to 2 times wider than the suction connection.

If a booster pump is used, the hose is to be attached between the booster pump and the high-pressure pump.

If several high-pressure pumps are used, each pump must have its own suction line.

If this can't be done, a suction air chamber or a suction flow stabilizer must be installed in front of each pump.

The bladder in the stabilizer is to be pretensioned on location.

Depending on the lay-out of the plant, a pressure accumulator may be necessary on the discharge side.

This pressure accumulator must be installed right behind the discharge outlet of the high-pressure pump.

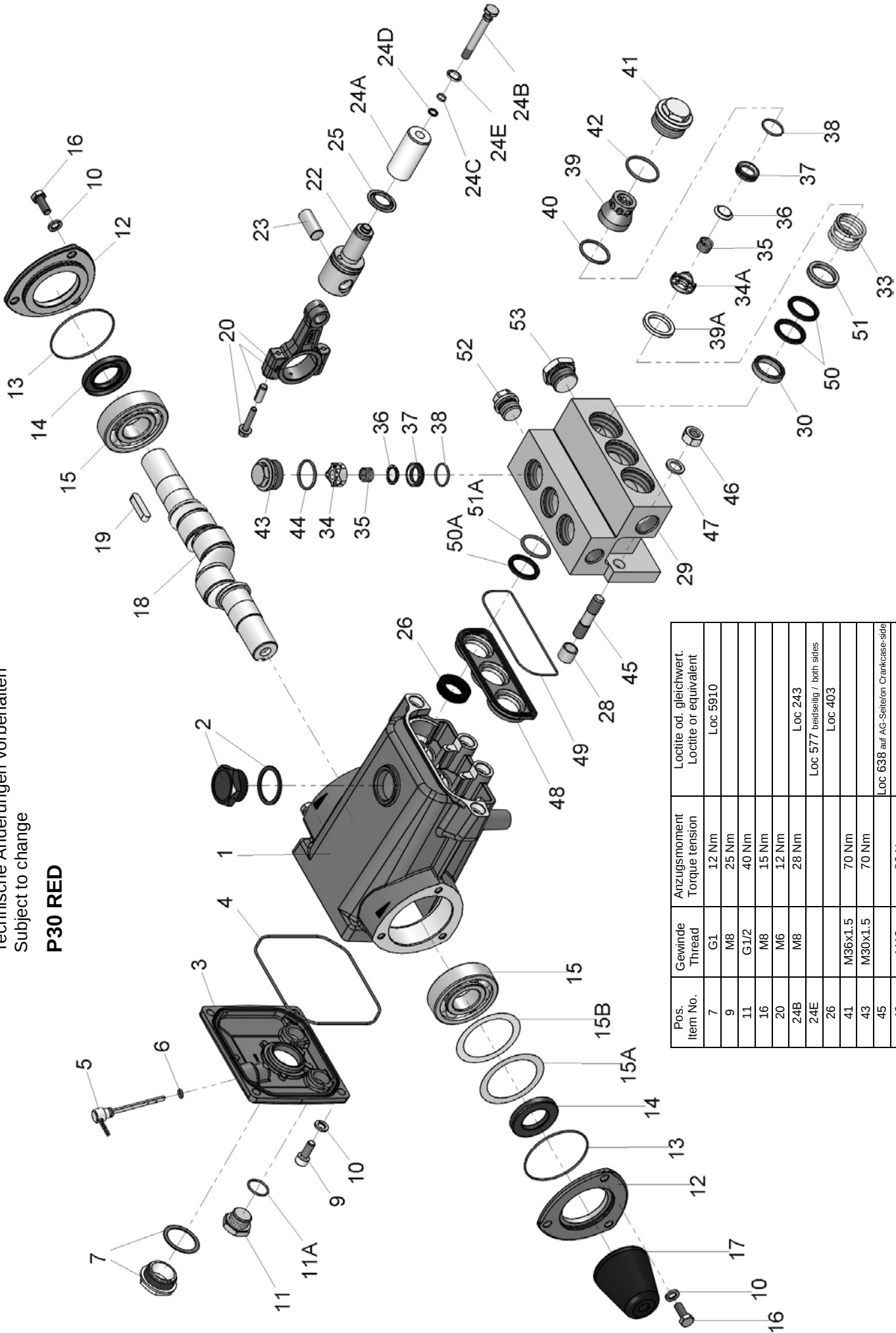
We recommend the use of only one pressure accumulator in the discharge line in order to avoid irritation which could be caused by different pre-tension levels in the accumulators.

Gas-tension in both the suction flow stabilizer and in the pressure accumulator are to be checked regularly.

8. Explosionszeichnung / Exploded drawing

Technische Änderungen vorbehalten
Subject to change

P30 RED



Pos. Item No.	Gewinde Thread	Anzugsmoment Torque tension	Locitte od. gleichwert. Loctite or equivalent
7	G1	12 Nm	Loc 5910
9	M8	25 Nm	
11	G1/2	40 Nm	
16	M8	15 Nm	
20	M6	12 Nm	
24B	M8	28 Nm	
24E			Loc 243
26			Loc 577 beidseitig / both sides
41	M36x1.5	70 Nm	Loc 403
43	M30x1.5	70 Nm	
45			
46	M12	80 Nm	Loc 638 auf AG-Seite/on Crankcase-side

9. Ersatzteilliste / Spare Parts List P30/43-130RED

Lfd. Nr. Item No.	Stückzahl No. Off	Best.-Nr. Code No.	Benennung	Description
1	1	01.0255	Antriebsgehäuse	Crankcase
2	1	00.2431	Ölauffüllstopfen kpl.	Oil Filler Plug Assy
3	1	03.0162	Getriebedeckel	Crankcase Cover
4	1	06.0286	O-Ring zu 3	O-Ring for 3
5	1	00.0564	Ölmeßstab kpl.	Oil Dipstick Assy
6	1	06.0053	O-Ring zu 5	O-Ring for 5
7	1	00.2416	Ölschauglas	Oil Sight Glas
9	4	21.0365	Innensechskantschraube	Hexagon Socket Screw
10	10	07.2994	Federring	Spring Ring
11	2	07.1780	Stopfen G1/2	Plug G1/2
11A	2	06.0282	Dichtung	Seal
12	2	03.0163	Lagerdeckel	Bearing Cover
13	2	06.0288	O-Ring	O-Ring
14	2	06.0287	Radialwellendichtring	Radial Shaft Seal
15	2	05.0101	Rillenkugellager	Grooved Ball Bearing
16	6	21.0366	Sechskantschraube	Hexagon Screw
17	1	07.4600	Wellenschutz	Shaft Protector
18	1	11.0258	Kurbelwelle	Crankshaft
19	1	07.0861	Scheibenfeder	Woodruff Key
20	3	00.3288	Gleitlagerpleuel kpl.	Connecting Rod Assy
22	3	00.0596	Kreuzkopf kpl.	Crosshead Assy
23	3	11.0259	Kreuzkopfbolzen	Crosshead Pin
24A	3	11.0272	Plungerrohr	Plunger Pipe
24B	3	21.0339	Spannschraube	Tensioning Screw
24C	3	06.0113	O-Ring	O-Ring
24D	3	06.0114	Stützring	Support Ring
24E	3	06.0462	Stahl-Dichtring	Steel Ring
25	3	07.4354	Ölabstreifer	Oil Scraper
26	3	06.1246	Radialwellendichtring	Radial Shaft Seal
28	2	07.0874	Zentrierhülse	Seal Retainer
29	1	01.0620	Ventilgehäuse	Valve Casing
30	3	07.1853	Druckring	Pressure Ring
33	3	07.0918	Druckfeder	Pressure Spring
••34	3	07.3088	Federspannschale	Spring Tension Cap
••34A	3	07.1990	Federspannschale Saug	Spring Tension Cap Suction
••35	6	07.2147	Ventilfeder	Valve Spring
••36	6	07.0957	Ventilplatte	Valve Plate
••37	6	07.1991	Ventilsitz	Valve Seat
••38	6	06.0067	O-Ring	O-Ring
39	3	07.1994	Saugventilaufnahme	Suction Valve Adaptor
39A	3	07.1852	Distanzring	Spacer Ring
o40	3	06.1850	O-Ring	O-Ring
41	3	07.1851	Stopfen M36x1.5	Plug M36x1.5
o42	3	06.0285	O-Ring	O-Ring
43	3	07.1126	Stopfen M30x1.5	Plug M30x1.5
o44	3	06.0251	O-Ring	O-Ring
45	4	21.0074	Stiftschraube	Stud Bolt
46	4	07.0988	Sechskantmutter	Hexagon Nut
47	4	07.2707	Scheibe	Disc
48	1	01.0265	Zwischengehäuse	Intermediate Casing
o49	1	06.0304	O-Ring	O-Ring
o50	6	06.0949	Manschette	Sleeve P30/43-130
o50A	3	06.0949	Manschette	Sleeve P30/43-130
51	3	07.2044	Stützring	Support Ring P30/43-130
o51A	3	06.0956	O-Ring	O-Ring P30/43-130
52	1	07.3497	Stopfen G1/2	Plug G1/2
53	1	07.2085	Stopfen G3/4	Plug G3/4
		15.0927	Montagewerkzeug	Tool
	1	00.4598	Antrieb kpl. (1-28/45-47)	Gear Assy (1-28/45-47)
	1	00.4586	Pumpenkopf kpl. (29-44/50-53)	Pump Head Assy (29-44/50-53)
o	1	14.0361	Rep. Satz Dichtungen	Seal Repair Kit
••	1	14.0309	Rep. Satz Ventile	Valve Repair Kit.

9.1 Ersatzteile

Bei Ersatzteilbestellung, bitte **Pumpentype, Pumpennummer, Baujahr**, und **Ersatzteile Bestell-Nr.** angeben. Diese Daten können dem Typenschild und dem Ersatzteilverzeichnis entnommen werden.

10. Störungen / Abhilfe

Angaben siehe Montageanleitung
SPECK-TRIPLEX-PLUNGERPUMPEN.

11. Verwendete Werkstoffe

Ventilgehäuse: 1.4571.
Plunger: Vollkeramik
Ventile: Hochfester Edelstahl.
Dichtungen: HNBR mit Gewebeeinlage.
O-Ringe: NBR.

12. Lackierung

Der Antrieb der Pumpen ist standardmäßig in RAL 3001 lackiert.

9.1 Spare Parts

When **ordering spare parts**, please specify **pump type, pump number, year of manufacture**, and **spare parts code no.**

This data can be found on the nameplate and in the spare parts list.

10. Malfunctions / Remedy

For informations, see assembly instructions
SPECK-TRIPLEX-PLUNGER PUMPS.

11. Materials Used

Valve Casing: AISI 316Ti.
Plunger: Solid ceramic.
Valves: High-Grade Stainless Steel.
Seals: Hot Water Nitrile with fabric reinforcing.
O-Rings: Nitrile.

12. Paint

The pump drive is painted in RAL 3001 as standard.