

SPECK-TRIPLEX-PLUNGERPUMPEN SPECK-TRIPLEX-PLUNGER PUMPS



Datenblatt mit ergänzenden Montage- und Sicherheitshinweisen Data sheet with supplementary assembly and safety instructions

Zusätzlich zu den Angaben in diesem Datenblatt muss die **Montageanleitung SPECK-TRIPLEX-PLUNGERPUMPEN** beachtet werden.

In addition to the information in this data sheet, the **SPECK-TRIPLEX-PLUNGER PUMPS assembly instructions** must be observed.

1. Leistungsbereich – Performance

Type	Best.-Nr. Code No.	Leistungs- Aufnahme Power Consump	Druck Pressure max.	Drehzahl Rotation speed max.	Förder- menge Output max.	Wasser- temp. Water- temp. max.	Plunger- Ø Plunger- diam.	Hub Stroke	Gewicht ca. Weight approx.	NPSHR NPSH required
mit Spülung c/w rinsing		kW	bar	min ⁻¹	l/min	°C	mm	mm	kg	mWs
P62/140-150RVT	00.6738-6	41.0	150	800	139.0	60	40	48	160	9,0

Leistungsdaten für intermittierenden Betrieb (Aussetzbetrieb), Daten für Dauereinsatz auf Anfrage. Hinweise zum Aussetzbetrieb und Umrechnung der Leistungsdaten siehe Montageanleitung SPECK-TRIPLEX-PLUNGERPUMPEN.

NPSHR / Zulaufdruck

NPSHR ist gültig für Wasser (bei 20°C) bei max. zulässiger Pumpendrehzahl.

Der saugseitige Zulaufdruck darf 2 bar nicht überschreiten.

Darauf achten, dass die Saugpulsation ausreichend gedämpft wird – Resonanz der starren Wassersäule muss unbedingt vermieden werden

Performance data for intermittent operation, data for continuous operation on request.

For information on intermittent operation and calculating of the performance data, see the SPECK-TRIPLEX-PLUNGER PUMPS assembly instructions.

NPSHR / Inlet pressure

Required NPSH refers to water (at 20°C) at max. permissible pump speed.

The inlet pressure on the suction side must not exceed 2 bar.

Make sure that suction pulsation is sufficiently dampened – water column resonance must be avoided.

Schallemissionspegel

Emissionsschalldruckpegel: ≤ 92 dB(A)

Level of noise emission

Emission sound pressure level: ≤ 92 dB(A)

2. Einsatzbereiche

Die Einsatzbereiche dieser Pumpentypen entsprechen den Angaben in der Montageanleitung SPECK-TRIPLEX-PLUNGERPUMPEN.

2. Fields of application

The fields of application of these pump types correspond to the specifications in the assembly instructions SPECK-TRIPLEX-PLUNGER PUMPS.

3. Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur: 5°C < T_{Umg.} < 30°C

3 Ambient conditions

Ambient temperature: 5°C < T_{Amb.} < 30°C

4. Ölfüllung

- Füllmenge: **4,2 l**
- Qualität: Industriegetriebeöl **ISO VG 220**, oder Kfz-Getriebeöl **SAE 90 GL4**
- Intervalle: erster Ölwechsel nach **50 Betriebsstunden**, danach alle **1000 Betriebsstunden**, spätestens jedoch nach **12 Monaten**.

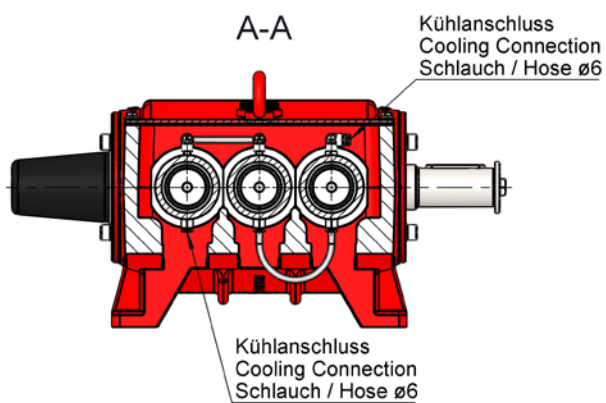
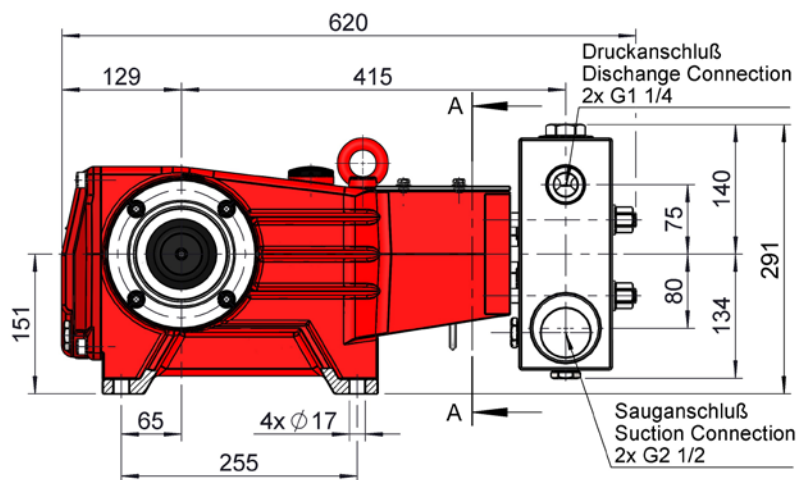
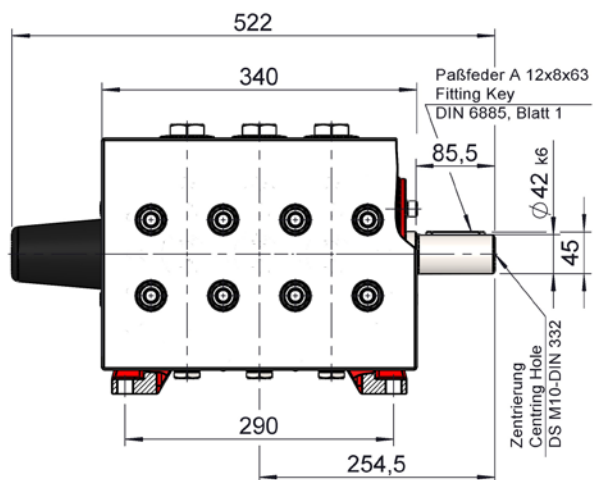
4. Oil filling

- Filling quantity: **4,2 l**
- Quality: Industrial gear oil **ISO VG 220** or automotive gear oil **SAE 90 GL4**
- Intervals: first oil change after **50 operating hours**, then every **1000 operating hours**, but at the latest after **12 months**.

SPECK - KOLBENPUMPENFABRIK

Otto Speck GmbH & Co. KG · · Elbestraße 39 · D-82538 Geretsried

5. Abmessungen / Dimensions



6. Installation / Inbetriebnahme

6.1 Wellenschutz

Beim Betrieb der Pumpe muss das freie Wellenende durch den Wellenschutz (21), die angetriebene Wellenseite und Kupplung durch einen bauseitigen Berührungsschutz sowie der Plungerraum durch die Abdeckplatte (30) abgedeckt sein.

6.2 Drehrichtung der Pumpe

Die Drehrichtung der Antriebseinheit gemäß dem Drehrichtungspfeil auf dem Antriebsgehäuse einstellen.

6.3 Saugleitung Filter

Empfohlene Maschenweite 150 µm.

6.4 Ergänzende Hinweise



Die beidseitigen Steckanschlüsse für einen Pneumatikschlauch ø6 für die Spülung dienen dazu, mit einem Medium (z.B. Wasser 20°C - 40°C) den Bereich zwischen der Hoch- und Niederdruckdichtung zu spülen.

Dadurch wird Leckageflüssigkeit, welche z.B. zur Kristallisation neigt oder sehr aggressiv ist, fortgespült.

Der Druck im Spülsystem hängt von der jeweiligen Anforderung und Anlage ab.

Das Spülwasser kann auf beliebiger Seite in die Pumpe eingeleitet und durch die gegenüberliegende Seite abgeführt werden.

Das Kühlwasser sollte entkalkt sein, damit sich durch die Erwärmung keine Kalkablagerungen bilden können.

Die Kühlwasserdurchflussmenge sollte mindestens 0,5 l/min betragen und muss unmittelbar bei Inbetriebnahme der Pumpe einsetzen.



Durch spätere Einleitung nach Inbetriebnahme kann es insbesondere am Keramikplungerrohr (37) zu Spannungsrissen kommen.



Es ist darauf zu achten, dass Spülwasser ordnungsgemäß zu entsorgen.

7. Betrieb

Angaben siehe Montageanleitung
SPECK-TRIPLEX-PLUNGERPUMPEN

6. Installation/ Putting into Operation

6.1 Shaft protector

When the pump is in operation, the open shaft end must be covered up by shaft protector (21), the driven shaft side and coupling by a contact-protector and the plunger room by cover (30).

6.2 Direction of pump rotation

Set the direction of rotation of the drive unit according to the direction of rotation arrow on the crankcase.

6.3 Suction line filter

Recommended mesh size 150 µm.

6.4 Supplementary notes



The ø6 rinsing connection on both sides serves to place a medium (e.g. water 20°C - 40°C) between the high- and low pressure seals.

This flushes away leakage fluid that tends to crystallise or is very aggressive, for example.

The pressure in the rinsing system depends on the respective requirement and installation.

The rinsing water can be guided into the pump from either side and flows out on the opposite side.

The cooling water must be descaled to avoid calcification due to heating.

The cold-water flow rate should be at least 0.5 litre/min and must be drawn in as soon as the pump is started.



If the cold water does not start flowing immediately the pump is put into operation, the ceramic plunger (37) in particular could crack under the cold shock.



Care must be taken to dispose of the rinse water properly.

7. Operation

For informations, see assembly instructions
SPECK-TRIPLEX-PLUNGER PUMPS

8. Wartung und Instandsetzung

Typ der verwendeten Schraubensicherungsmittel und die erforderlichen Anzugsdrehmomente sind der Tabelle in der Explosionszeichnung zu entnehmen.

8.1 Erforderliche spezielle Werkzeuge

Für die Montage werden folgende spezielle Werkzeuge benötigt:

- Innenauszieher Gr.5

8.2 Saug- und Druckventile

Stopfen (56) lösen.

Komplette Ventile (51) mittels Innenauszieher (Gr.5) herausziehen.

Zwischen Saug- und Druckventil sowie unter dem Saugventil befindet sich je ein O-Ring (52). Dieser kann mit einem umgebogenen Draht herausgenommen werden.

Ventile zerlegen:

Mit einem Bolzen vorsichtig auf die Ventilplatte (B) klopfen und Ventilsitz (A) aus dem Abstandsrohr (D) drücken. Dichtflächen überprüfen, verschlissene Teile austauschen. O-Ringe überprüfen.

Beim Einbau der Ventile darauf achten, dass die O-Ringe sauber in den Passungen des Ventilgehäuses liegen.

Stopfen (56) mit dem geforderten Drehmoment anziehen.

8.3 Dichtungen und Plungerrohr

Muttern (49A) lösen und Pumpenkopf abziehen.

Spannschraube (38) SW19 abschrauben und zusammen mit dem Dichtring (39) und den O-Ringen (39A/39B) abnehmen.

Schläuche (70) von den Steckverschraubungen (68/69) abziehen.

Die Dichtungshülse (40) aus den Passungen des Antriebsgehäuses ziehen.

Dichtungskassette (41) aus der Dichtungshülse (40) herausziehen.

Spannfeder (42) und Stützscheibe (47) herausnehmen. Dichtungseinheit (43/44/44A) aus der Dichtungshülse herausdrücken.

Sicherungsring (48) mittels Seegeringzange entnehmen. Dichtungseinheit (46/46A/47) herausnehmen.

Plungereinheit (36-39) sowie Dichtungen (44,46) und O-Ringe überprüfen. Verschlissene Teile austauschen; Bei Austausch des Plungerrohrs (37) Spannschraube (38) mit festgelegtem Drehmoment anziehen.

Dichtungen vor Einbau mit Silikonfett einstreichen.

Die Dichtungseinheit (43, 44, 44A) ist durch eine Spannfeder (42) vorgespannt.

Um eine hohe Lebensdauer der Dichtung zu erreichen, ist die Vorspannung so ausgelegt, dass eine geringe Leckage austreten kann. Diese hilft, die Dichtung zu schmieren und zu kühlen.

Ein Dichtungswechsel ist daher erst erforderlich, wenn die Leckagemenge stark ansteigt und dadurch Fördermenge und Betriebsdruck abfallen.

Beim Zusammenbau Spannschraube (38) mit festgelegtem Drehmoment anziehen.

Aufbau des Ventilgehäuses:

O-Ringe (41A) auf Dichtungskassetten (41) überprüfen.

Anlageflächen der Dichtungshülsen im Antriebsgehäuse und Dichtflächen im Ventilgehäuse säubern.

Ventilgehäuse vorsichtig auf O-Ringe der Dichtungskassetten und Zentrierstifte (49C) schieben.

Muttern (49A) zur Ventilgehäusebefestigung mit festgelegtem Drehmoment gleichmäßig anziehen.

Bei Bedarf können ergänzende Montagehinweise beim Hersteller SPECK-KOLBENPUMPENFABRIK, Geretsried angefordert werden.

8. Maintenance and Servicing

For the type of threadlocker used and the required tightening torques, observe the table in the exploded view.

8.1 Special tools required

The following special tools are required for assembly:

- Pull-out tool size 5

8.2 Suction and Discharge Valves

Loosen plugs (56).

Take out complete valve (51) with pull-out tool size 5.

The O-rings (52) between the suction and discharge valve and under the suction valve, can be taken out with a bent piece of wire.

Dismantle valves:

The valve seat (A) is pushed out of the spacer pipe (D) by hitting the valve plate (B) carefully with a bolt.

Check sealing surfaces and replace worn parts.

Check O-rings.

When reinstalling the valve, particular care must be taken that the O-rings sit properly in their fittings in the valve casing.

Tighten plugs (56) to the required torque.

8.3 Seals and Plunger

Loosen nuts (49A) and remove pump head.

Unscrew the tension screw (38) SW19 and remove it together with the seal ring (39) and the O-rings (39A/39B).

Pull the hoses (70) off the push-in fittings (68/69).

Pull the seal sleeve (40) out of their fittings in the crankcase.

Take seal case (41) out of seal sleeve (40).

Remove tension spring (42) and support ring (47).

Press the seal unit (43/44/44A) out of the seal sleeve.

Remove clip ring (48) using clip ring pliers. Take out the sealing unit (46/46A/47).

Examine plunger parts (36-39), seals (44,46) and O-rings. Replace worn parts.

When replacing plunger pipe (37), tighten tension screw (38) to the required torque.

Grease seals with Silicone before installing.

Seal unit (43, 44, 44A) is pretensioned by spring (42). Seal life can be increased if the pretensioning allows for a little leakage.

This assists lubrication and keeps the seals cool.

It is therefore not necessary to replace seals before the leakage becomes too heavy and causes output and operating pressure to drop.

When reassembling, tighten tension screw (38) to the required torque.

Mounting Valve Casing:

Check O-rings (41A) on seal case (41).

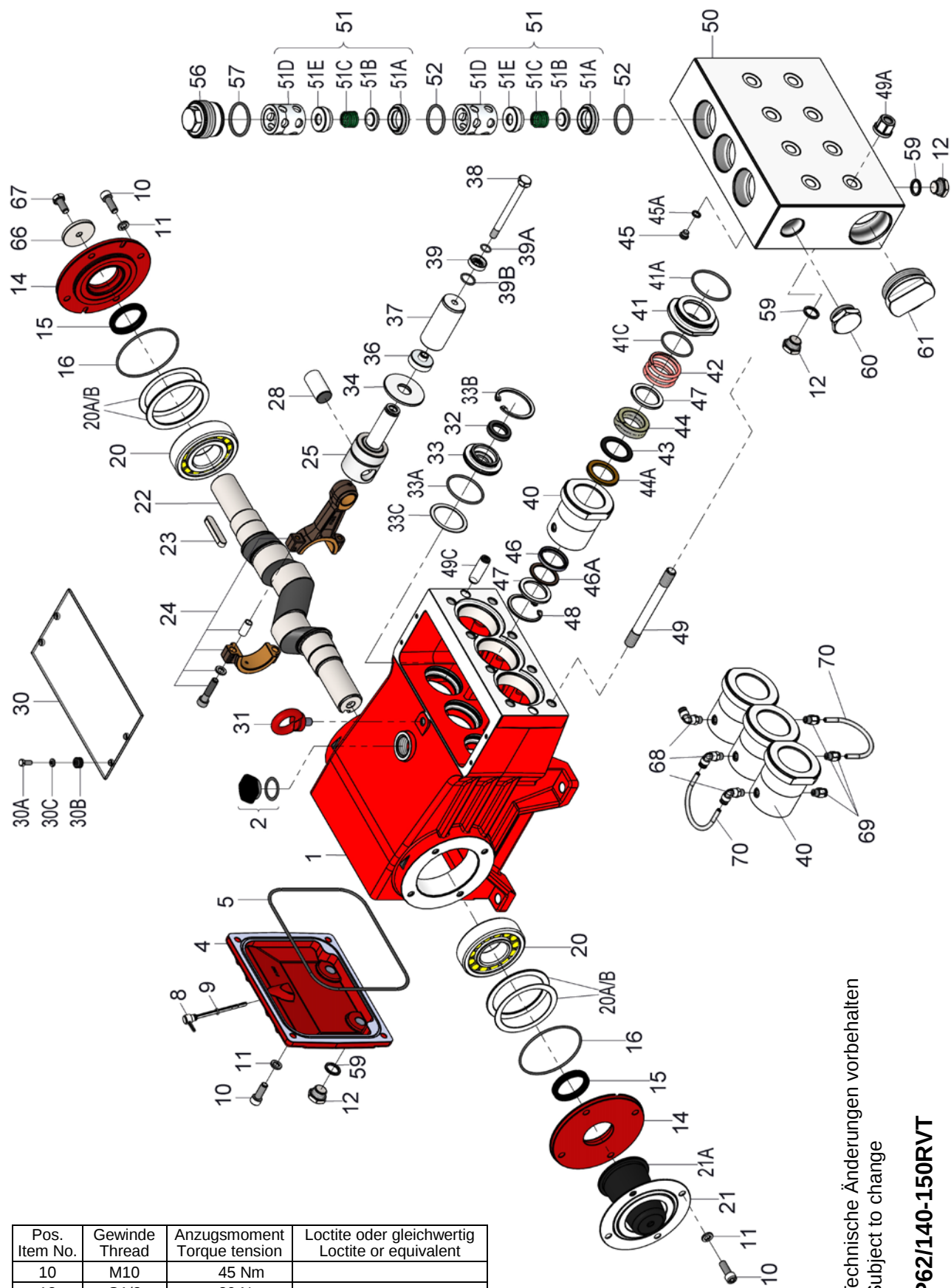
Clean surfaces of seal sleeves in gear box and sealing surfaces of valve casing.

Push valve casing carefully onto O-rings of seal case and centring studs (49C).

Tighten the valve body fixing nuts (49A) to the required torque.

If required, supplementary assembly instructions can be requested from the manufacturer SPECK-KOLBENPUMPENFABRIK, Geretsried.

9. Explosionszeichnung / Exploded drawing



Technische Änderungen vorbehalten
Subject to change

P62/140-150RVT

10. Ersatzteilliste / Spare Parts List P62/140-150RVT mit Leckwasserrückführung / with Leakage return

Lfd. Nr. Item No.	Stückzahl No. Off	Best.-Nr. Code No.	Benennung	Description
1	1	01.0484	Antriebsgehäuse	Crankcase
2	1	00.2914	Ölauffüllstopfen kpl.	Oil Filler Plug Assy
4	1	03.0206	Getriebedeckel	Crankcase Cover
5	1	06.0550	O-Ring zu 4	O-Ring for 4
8	1	00.1022	Ölmeßstab	Oil Dipstick
9	1	06.0053	O-Ring zu 8	O-Ring for 8
10	12	21.0400	Sechskantschraube	Hexagon Screw
11	12	07.3196	Federring	Spring Ring
12	6	07.1780	Stopfen G1/2	Plug G1/2
14	2	03.0215	Lagerdeckel	Bearing Cover
o15	2	06.0722	Radialwellendichtring	Radial Shaft Seal
o16	2	06.0724	O-Ring zu 14	O-Ring for 14
20	2	05.0228	Zylinderrollenlager	Zylinder Roller Bearing
20A	1-10	07.1998	Paßscheibe	Fitting Disc
20B	2	07.6118	Paßscheibe	Fitting Disc
21	1	07.5213	Wellenschutzhalter	Shaft Guard Mount
21A	1	07.5082	Wellenschutz	Shaft Protector
22	1	11.0711	Kurbelwelle	Crankshaft
23	1	07.2000	Paßfeder	Fitting Key
24	3	00.4982	Gleitlagerpleuel kpl.	Connecting Rod Assy
25	3	00.5002	Kreuzkopf kpl.	Crosshead Assy
28	3	11.0704	Kreuzkopfbolzen	Crosshead Pin
30	1	03.0216	Abdeckplatte	Cover Plate
30A	4	21.0256	Sechskantschraube	Hexagon Screw
30B	4	08.0132	Durchführungsstülle	Grommet
30C	4	07.3512	Unterlegscheibe	Disc
31	1	07.1628	Transporthaken	Eye Bolt
o32	3	06.0826	Radialwellendichtring	Radial Shaft Seal
33	3	07.2978	Aufnahme für RWD	Seal Adaptor
o33A	3	06.0800	O-Ring zu 33	O-Ring for 33
o33B	3	07.2979	Seegerring zu 33	Circlip for 33
33C	3	07.4059	Paßscheibe	Fitting Disc
34	3	07.6073	Ölabstreifer	Oil Scraper
36	3	07.6074	Plungerverlängerung	Plunger Connection
37	3	11.0428	Plungerrohr	Plunger Pipe
38	3	21.0206	Spannschraube	Tension Screw
39	3	07.6327	Dichtring	Steel Ring
39A	3	06.1368	O-Ring	O-Ring
39B	3	06.0506	O-Ring	O-Ring
40	3	07.6075	Dichtungshülse	Seal Sleeve
41	3	07.3108	Dichtungskassette	Seal Case
•41A	3	06.1284	O-Ring zu 41	O-Ring for 41
•41C	3	06.1326	O-Ring zu 41	O-Ring for 41
42	3	07.3105	Spannfeder	Tension Spring
•43	3	07.4543	Stützring	Support Ring
•44	3	06.1592	Doppelwendelring	Double Spiral Ring
•44A	3	07.6081	Führungsring	Guide Ring
45	1	07.3547	Stopfen G1/8 mit Innensechskant	Socke Plug G1/8
45A	1	06.0305	St-Dichtring	Steel Seal Ring
•46	3	06.1776	Nutring	Seal Ring
•46A	3	07.5761	Abstreifer	Scraper
47	6	07.4544	Stützscheibe	Support Ring
48	3	07.5829	Seegerring	Clip Ring
49	8	21.0298	Stiftschraube	Stud Bolt
49A	8	07.3409	Mutter	Hexagon Nut
49C	2	07.6080	Zentrierstift	Centring Stud
50	1	01.0968	Ventilgehäuse	Valve Casing
51	6	00.6776	Ventil kpl.	Valve Assy.
•51A	6	07.2013	Ventilsitz	Valve Seat
•51B	6	07.5546	Ventilplatte	Valve Plate
•51C	6	07.5531	Ventilfeder	Valve Spring
51D	6	07.4688	Abstandsrohr	Spacer Pipe
•51E	6	07.5547	Ventilfederführung	Valve Spring Guide
•52	6	06.1327	O-Ring	O-Ring
56	3	07.2019	Stopfen	Plug
•57	3	06.1328	O-Ring zu 56	O-Ring for 56
59	6	06.0815	Stahl-Dichtring	Steel Ring
60	1	07.1760	Verschlußstopfen G 1 1/4	Plug G 1 1/4
61	1	07.2286	Stopfen G 2 1/2	Plug G 2 1/2
66	1	07.3211	Scheibe für Kurbelwelle	Disc for Crankshaft
67	1	21.0394	Sechskantschraube	Hexagon Screw
68	3	07.5537	Winkel-Einschraubverschraubung G1/8	Elbow straight screwed fitting G1/8
69	3	07.5321	Steckverschraubung R1/8	Push-in fitting R1/8
70		32.0063	Schlauch PTFE	Hose PTFE
	1	00.7225	Antrieb kpl. (2x12, 2x59, 1-34, 49-C, 66, 67)	Drive Assy. (2x12, 2x59, 1-34, 49-C, 66, 67)
•	1	14.1037	Rep. Satz Dichtungen für Plunger	Seal Repair Kit for Plunger
o	1	14.1013	Rep. Satz Dichtungen für Antrieb	Seal Repair Kit for Gear
••	1	14.0930	Rep. Satz Ventile	Valve Repair Kit

10.1 Ersatzteile

Bei Ersatzteilbestellung, bitte Pumpentype, Pumpennummer, Baujahr, und Teile-Bestell-Nr. angeben.

Diese Daten können dem Typenschild und dem Ersatzteilverzeichnis entnommen werden.

11. Störungen / Abhilfe

Angaben siehe Montageanleitung
SPECK-TRIPLEX-PLUNGERPUMPEN.

12. Verwendete Werkstoffe

Ventilgehäuse: 1.4305.
Plunger: Vollkeramik.
Ventile: Hochfester Edelstahl.
Dichtungen: PTFE, NBR/Gewebe.
O-Ringe: FPM.

13. Lackierung

Der Antrieb der Pumpen ist in RAL 3001 lackiert.

10.1 Spare Parts

When ordering spare parts, please specify pump type, pump number, year of manufacture, and parts code-number.

This data can be found on the nameplate and in the spare parts list.

11. Malfunctions / Remedy

For informations, see assembly instructions
SPECK-TRIPLEX-PLUNGER PUMPS.

12. Materials Used

Valve Casing: AISI303.
Plunger: Solid ceramic.
Valves: High-Grade Stainless Steel.
Seals: Teflon, Nitrile/Fabric.
O-Rings: Viton.

13. Paint

The pump drive is painted in RAL 3001.