

SPECK-TRIPLEX-PLUNGERPUMPEN SPECK-TRIPLEX-PLUNGER PUMPS



Datenblatt mit ergänzenden Montage- und Sicherheitshinweisen Data sheet with supplementary assembly and safety instructions

Zusätzlich zu den Angaben in diesem Datenblatt muss die **Montageanleitung SPECK-TRIPLEX-PLUNGERPUMPEN** beachtet werden.

In addition to the information in this data sheet, the **SPECK-TRIPLEX-PLUNGER PUMPS assembly instructions** must be observed.

1. Leistungsbereich – Performance

Type	Best.-Nr. Code No.	Leistungs- Aufnahme Power Consump	Druck Pressure	Drehzahl Rotation speed	Förder- menge Output	Wasser- temp. Water- temp. max.	Plunger- Ø Plunger- diam.	Hub Stroke	Gewicht ca. Weight approx.
		kW	max. bar	max. min ⁻¹	max. l/min	°C	mm	mm	kg
P52/12-1000	00.4471	26.2	1000	1000	12.8	40	12	42	56.5
P52/17-800	00.5168	28.5	800	1000	17.5	40	14	42	56.5
P52/22-600	00.5169	27.9	600	1000	22.8	40	16	42	56.5

Leistungsdaten für intermittierenden Betrieb (Aussetzbetrieb), Daten für Dauereinsatz auf Anfrage. Hinweise zum Aussetzbetrieb und Umrechnung der Leistungsdaten siehe Montageanleitung SPECK-TRIPLEX-PLUNGERPUMPEN.

NPSHR / Zulaufdruck

NPSHR ist gültig für Wasser (bei 20°C) bei max. zulässiger Pumpendrehzahl. Der saugseitige Zulaufdruck darf 2 bar nicht überschreiten. Darauf achten, dass die Saugpulsation ausreichend gedämpft wird – Resonanz der starren Wassersäule muss unbedingt vermieden werden.

Schallemissionspegel

Emissionsschalldruckpegel: ≤ 90 dB(A)

2. Einsatzbereiche

Die Einsatzbereiche dieser Pumpentypen entsprechen den Angaben in der Montageanleitung SPECK-TRIPLEX-PLUNGERPUMPEN.

3. Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur: 5°C < T_{Umg.} < 30°C

4. Ölfüllung

- Füllmenge: **3.0 l**
 - Qualität: Industriegetriebeöl **ISO VG 220** oder Kfz-Getriebeöl **SAE 90 GL4**
- Intervalle: erster Ölwechsel nach **50 Betriebsstunden** danach alle **500 Betriebsstunden**, spätestens jedoch nach **12 Monaten**

Performance data for intermittent operation, data for continuous operation on request.

For information on intermittent operation and calculating of the performance data, see the SPECK-TRIPLEX-PLUNGER PUMPS assembly instructions.

NPSHR / Inlet pressure

Required NPSH refers to water (at 20°C) at max. permissible pump speed. The inlet pressure on the suction side must not exceed 2 bar. Make sure that suction pulsation is sufficiently dampened – water column resonance must be avoided.

Level of noise emission

Emission sound pressure level: ≤ 90 dB(A)

2. Fields of application

The fields of application of these pump types correspond to the specifications in the assembly instructions SPECK-TRIPLEX-PLUNGER PUMPS.

3 Ambient conditions

Ambient temperature: 5°C < T_{Amb.} < 30°C

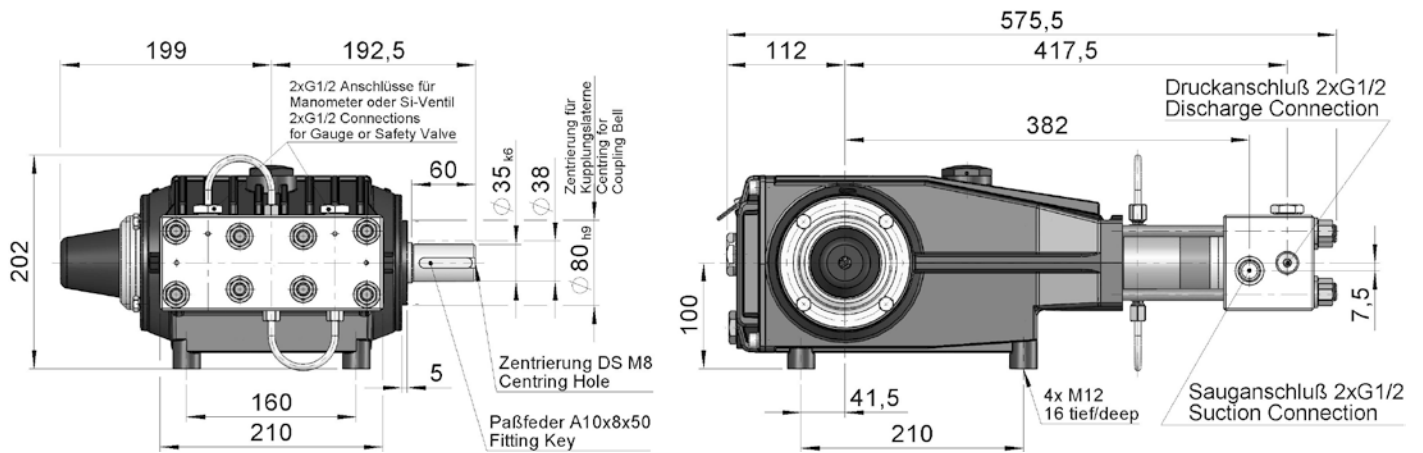
4. Oil filling

- Filling quantity: **3.0 l**
 - Quality: Industrial gear oil **ISO VG 220** or automotive gear oil **SAE 90 GL4**
- Intervals: first oil change after **50 operating hours** then every **500 operating hours**, but at the latest after **12 months**

SPECK - KOLBENPUMPENFABRIK

Otto Speck GmbH & Co. KG · Postfach 1240 · D-82523 Geretsried

5. Abmessungen / Dimensions



6. Installation / Inbetriebnahme

6.1 Wellenschutz

Beim Betrieb der Pumpe muss das freie Wellenende durch den Wellenschutz (21), die angetriebene Wellenseite und Kupplung durch einen bauseitigen Berührungsschutz abgedeckt sein.

Zur Montage des Wellenschutzes am freien Wellenende der Kurbelwelle den Wellenschutz (21) zusammen mit dem Wellenschutzhalter (21A) mit den Lagerdeckelschrauben (17) am Lagerdeckel (14) befestigen.

6.2 Drehrichtung der Pumpe

Die Drehrichtung der Antriebseinheit gemäß dem Drehrichtungspfeil auf dem Antriebsgehäuse einstellen.

6.3 Saugleitung Filter

Empfohlene Maschenweite 50 µm.

6. Installation/ Putting into Operation

6.1 Shaft protector

When the pump is in operation, the open shaft end must be covered up by shaft protector (21), the driven shaft side and coupling by a contact-protector.

To cover the exposed crankshaft end, mount the shaft guard (21) together with the holder (21A) onto the bearing cover (14) and secure with bearing cover screws (17).

6.2 Direction of pump rotation

Set the direction of rotation of the drive unit according to the direction of rotation arrow on the crankcase.

6.3 Suction line filter

Recommended mesh size 50 µm.

7. Betrieb

Der maximale Betriebsdruck kann im Drehzahlbereich von 600-1000 1/min genutzt werden. Bei weiterer Drehzahlreduzierung muß im gleichen Verhältnis der Pumpendruck zurückgenommen werden, um eine ausreichende Getriebschmierung sicherzustellen.

7.1 Druckleitung

Der Pumpe sind zwei spezielle konische Dichtkegel (64) beigelegt, die in die Druckanschlüsse der Pumpe eingelegt werden müssen. Einer der beiden Anschlüsse wird mit dem beigelegten Stopfen (65) verschlossen.

Der Hochdruckschlauchanschluss G1/2 für die Druckleitung muss nach der unten dargestellten Zeichnung gefertigt sein, um zusammen mit dem Dichtkegel (64) die Druckleitung vollständig abzudichten.

Als Zubehör bieten wir den Hochdruckfitting (07.4368) mit Innengewinde UNF9/16" für Hochdruckarmaturen der Fa. Maximator an.

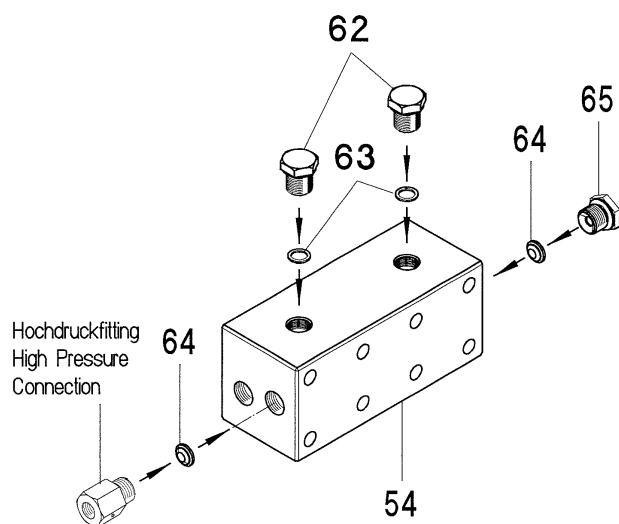
Die beiden Anschlüsse G1/2 auf der Oberseite des Ventilgehäuses sind mit den Stopfen (62) und Cu-Dichtringen (63) verschlossen. Diese beiden Anschlüsse sind für die Montage eines Manometers oder eines Sicherheitsventils vorgesehen. Vorzugsweise kann dort unser Sicherheitsventil S50/1000 aufgebaut werden.

Der Cu-Dichtring (63) muss bei Anschluss eines Manometers oder eines Sicherheitsventils in der Bohrung verbleiben.

Handelsübliche Manometer mit G1/2 Anschluß besitzen die entsprechende Kontur damit der Cu-Dichtring richtig gekammert wird.

Die Ausrichtung des Manometers kann nach dem festziehen nicht genau bestimmt werden.

Für die Überdrucksicherung S50/1000 bieten wir zur Montage den Doppelnippel Best.-Nr.: 07.4367 an.



7. Operation

Max. operation pressure is attainable at 600 - 1000 rpm. Should the rpm fall below 600, the pump pressure must also be reduced proportionally to ensure proper gear lubrication.

7.1 Discharge Line

The pump comes with two special conical seals (64) which have to be inserted in to the discharge ports of the pump. One of the two ports is to be closed with the included plug (65).

The G1/2 high-pressure hose connection for the discharge line must be constructed as per the below drawing to ensure that together with conical seal (64) the discharge line is completely sealed.

We offer the high-pressure connection (07.4368) with UNF9/16" female threads for high-pressure fittings from Messrs. Maximator.

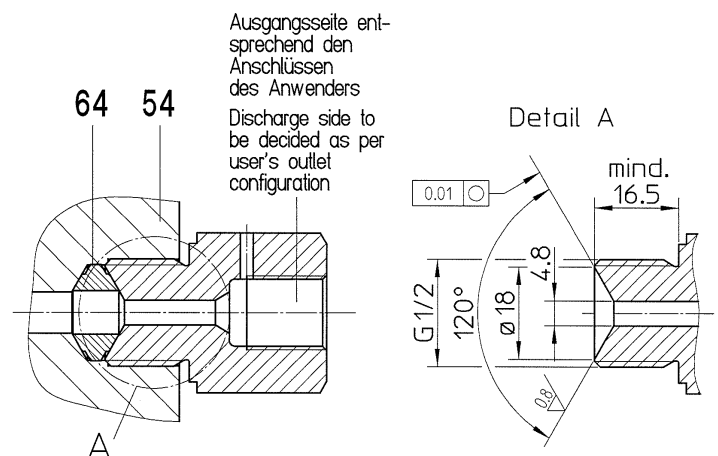
The two G1/2 connections on the top side of the valve casing are closed off with plug (62) and copper seal ring (63). These two connections are for the optional fitting of a pressure gauge and/or safety valve such as our S50/1000.

The copper ring (63) must remain in the bore should a pressure gauge or safety valve be installed.

Trade pressure gauges with a G1/2 connection have the appropriate contour so that the copper ring sits properly.

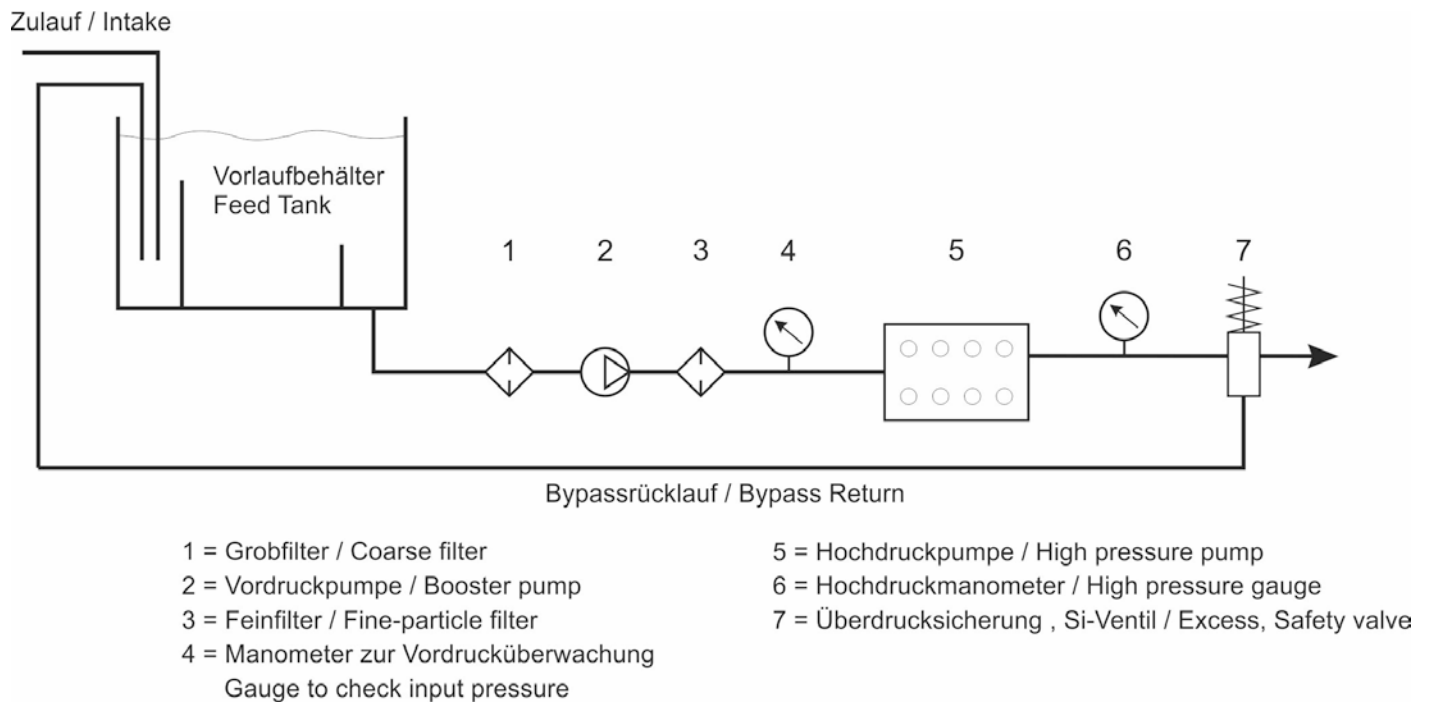
The alignment of the manometer cannot be determined exactly after tightening.

We offer the double nipple (07.4367) for mounting the S50/1000 pressure relief valve.



Hydraulischer Aufbau:

Hydraulic System Set-Up



Weitere Angaben siehe Montageanleitung
SPECK-TRIPLEX-PLUNGERPUMPEN

For further informations, see assembly instructions
SPECK-TRIPLEX-PLUNGER PUMPS

8. Wartung und Instandsetzung

Typ der verwendeten Schraubensicherungsmittel und die erforderlichen Anzugsdrehmomente sind der Tabelle in der Explosionszeichnung zu entnehmen.

8.1 Erforderliche spezielle Werkzeuge

Für die Montage werden folgende spezielle Werkzeuge benötigt:

- Innenauszieher $\varnothing 12$, $\varnothing 14$, $\varnothing 16$ (je nach Plunger- $\varnothing$)
- Durchschlag $\varnothing 12.4$, $\varnothing 14.4$, $\varnothing 16.4$ (je nach Plunger- $\varnothing$)

8.2 Saug- und Druckventile

Druckventile:

Sechskantmuttern (59) lösen, Ventilgehäuse (54) abziehen. Dichtungskassette (46) aus dem Ventilgehäuse (54) herausziehen. Ventilkörper (50) und Dichtungskassette (46) auseinandernehmen.

8. Maintenance and Servicing

For the type of thread locker used and the required tightening torques, observe the table in the exploded view.

8.1 Special tools required

The following special tools are required for assembly:

- Pull-out tool $\varnothing 12$, $\varnothing 14$, $\varnothing 16$ (as per plunger- $\varnothing$)
- Seal extractor tool $\varnothing 12.4$, $\varnothing 14.4$, $\varnothing 16.4$ (as per plunger $\varnothing$)

8.2 Suction and Discharge Valves

Discharge Valves:

Screw out hexagon nuts (59) and remove valve casing (54). Pull seal case (46) out of valve casing (54). Pull valve body (50) and seal case (46) apart.

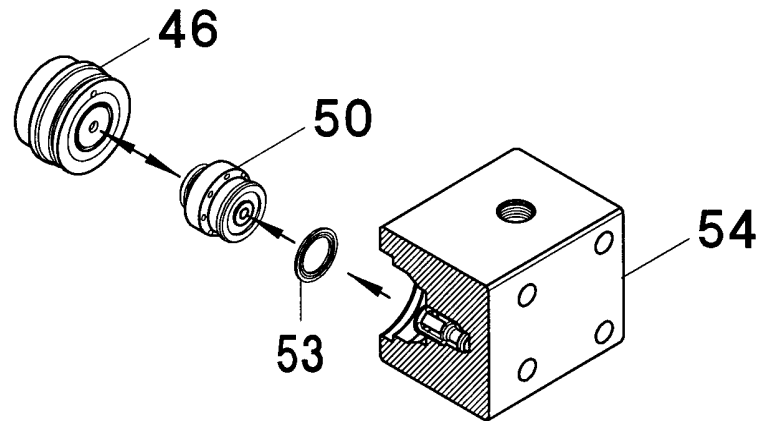


Abb. / Fig. 1

Federführung (55) mittels einer Zange aus dem Ventilgehäuse herausziehen. Druckventilplatte (57) mit der Feder (56) aus der Federführung (55) entnehmen. Dichtflächen auf dem Ventilkörper (50) und auf der Druckventilplatte (57) überprüfen. Druckventilfeder (56) und Dichtkantenring (53) überprüfen und ggf. ersetzen.

Using a pliers, pull spring guide (55) out of the valve casing. Remove discharge valve plate (57) together with spring (56) from spring guide (55). Check sealing surfaces of the valve body (50) and discharge valve plate (57). Check discharge valve spring (56) and border seal ring (53) and replace where necessary.



Ein beschädigter Dichtkantenring (53) muss vor dem Zusammenbauen ersetzt werden.



A damaged border seal ring (53) must be replaced before reassembling.

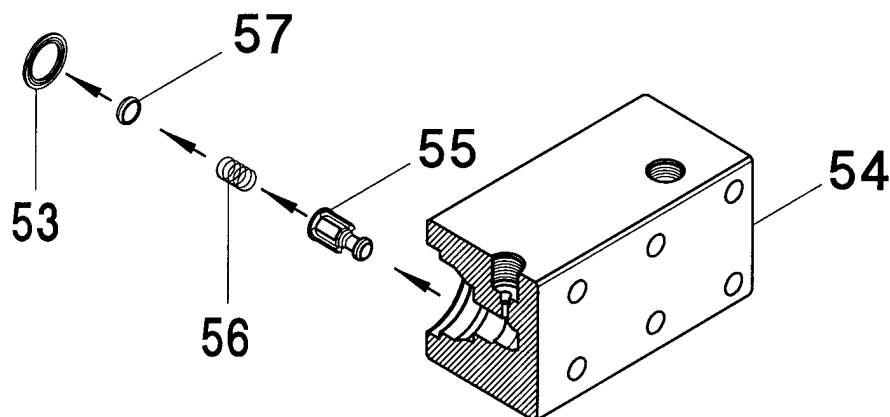


Abb. / Fig. 2

Saugventile:

Saugventilfeder (48) mit der Ventilplatte (49) aus der Dichtungskassette (46) entnehmen. Dichtflächen an der Ventilplatte (49) und dem Ventilkörper (50) überprüfen. Vor dem Zusammenbauen O-Ringe (47), (51) und Stützring (52) überprüfen. Verschlissene Teile ersetzen.

Suction Valves

Remove suction valve spring (48) with valve plate (49) from seal case (46). Check sealing surfaces of the valve plate (49) and valve body (50). Check O-rings (47), (51) and support ring (52) before reassembling. Worn parts must be replaced.

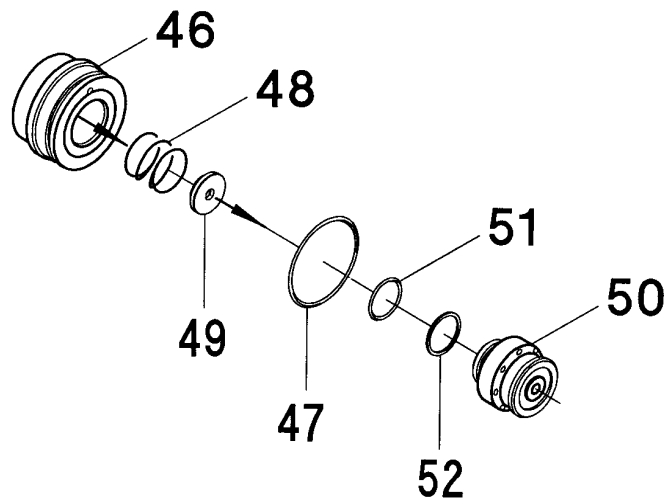


Abb. / Fig. 3

Dichtungen und Plunger überprüfen:

Sechskantmuttern (59) lösen, Ventilgehäuse (54) abziehen. Die Muttern der Ermeto Einschrauber (37B) lösen und die Rohrbögen (37A) abziehen. LRF-Ring (44) von der Dichtungshülse (36) abziehen. Anschließend die Dichtungshülse (36) aus dem Antriebsgehäuse ziehen.

To Check Seals and Plungers

Unscrew hexagon nuts (59), and take off valve casing (54). Remove the screw-in joints (37B) and take off the elbow pipes (37A). Remove drip-return ring (44) from seal sleeve (36). Pull seal sleeve (36) out of the crankcase.

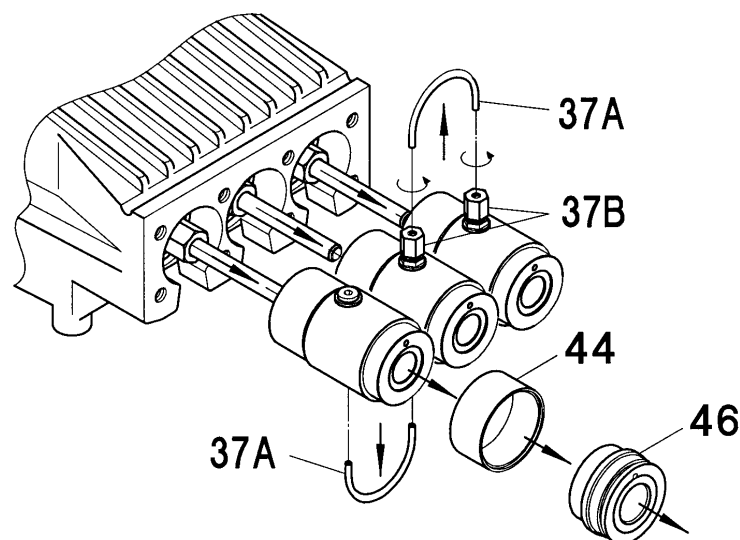


Abb. / Fig. 4

Dichtungsspannfeder (41) aus der Dichtungshülse (36) entnehmen.

Auf der anderen Seite der Hülse den Seegerring (32) mittels einer Zange entfernen, dann die Stützscheibe (33) und den Nutring (35) mittels eines Innenausziehers ($\varnothing 12 / \varnothing 14$ od. $\varnothing 16$, je nach Plunger- $\varnothing$) herausziehen.

Mit einem Durchschlag ($\varnothing 12.4 / \varnothing 14.4$ od. $\varnothing 16.4$, je nach Plunger- $\varnothing$) die Dichtungseinheit, bestehend aus Führungsring (38), Doppelwendelring (39) und Stützring (40), vorsichtig von der Antriebsseite der Dichtungshülse (36) aus herausdrücken.

Doppelwendelring (39), Führungsring (38) und Nutring (35) überprüfen und ggf. ersetzen.

Take the seal tension spring (41) out of seal sleeve (36).

Using a pliers, remove the clip ring (32) situated on the other side of the sleeve; then take out support ring (33) and grooved ring (35) using an extractor tool (either $\varnothing 12 / \varnothing 14$ or $\varnothing 16$ - as per plunger $\varnothing$).

Using a seal extractor tool ($\varnothing 12.4 / \varnothing 14.4$ or $\varnothing 16.4$ - as per plunger $\varnothing$), carefully press the seal unit comprising guide ring (38), spiral ring (39) and support ring (40) out of the seal sleeve (36) from the side (36) closest to the drive.

Check spiral ring (39), guide ring (38) and grooved ring (35) and replace where necessary.

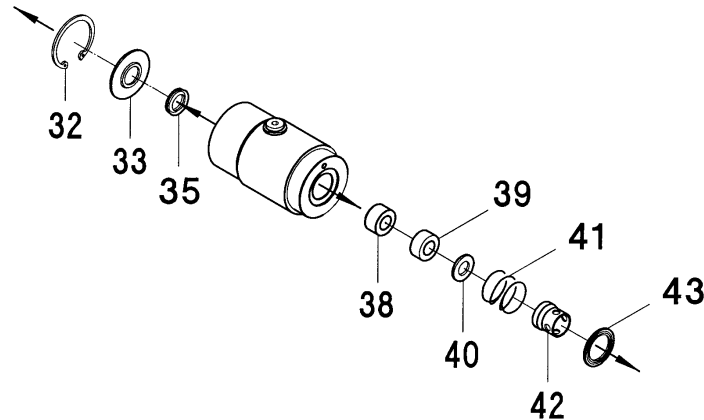


Abb. / Fig. 5

Die Oberfläche des Plungers (29) auf Beschädigungen überprüfen.

Verschlissenen Plunger (29) herausschrauben (SW22) und ersetzen. Ein Austauschen des Keramikplungers alleine ist aus Präzisionsgründen nicht möglich.

Gewinde des Plungers mit Schraubensicherungsmittel dünn bestreichen und Plunger mit festgelegtem Drehmoment anziehen.

Check surface of plunger (29) for damage.

A worn plunger (29) must be screwed out (key size 22) and replaced. Due to reasons of precision, the ceramic plunger alone cannot be exchanged.

Coat the threads of the plunger lightly with an appropriate bonding agent and tighten plunger to the required torque.

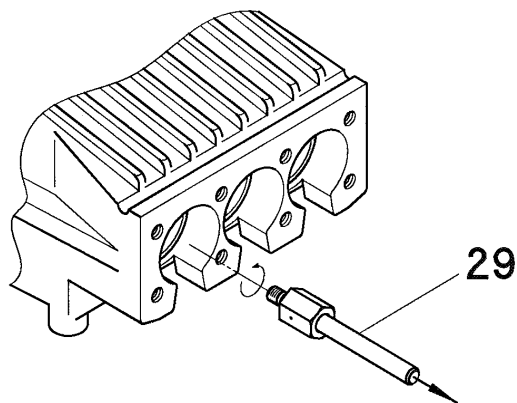


Abb. / Fig. 6



Vor dem Zusammenbauen die Leckagebohrungen $\varnothing 4$ in der Dichtungshülse (36) und der Dichtungskassette (46) auf Verschmutzungen überprüfen und ggf. reinigen.

Ebenso sind die Ermetoeinschrauber (37B) und Rohrbögen (37A) auf Verschmutzung zu überprüfen und ggf. zu reinigen.



Check the leakage bores $\varnothing 4$ of the seal sleeves (36) and seal cases (46) for dirt and clean if necessary.

The elbow screw-in joints (37B) and elbow pipes (37A) must also be checked for dirt and cleaned if necessary.

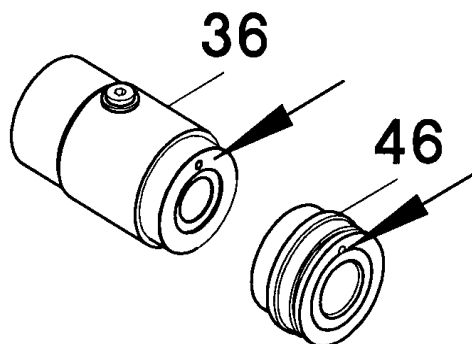


Abb. / Fig. 7



Bei der mittleren Dichtungshülse muß die Leckagebohrung $\varnothing 4$ durch einen Gummistopfen (36A) verschlossen werden, um eine Wasserzirkulation von Dichtungshülse 1 bis Dichtungshülse 3 zu gewährleisten.



The $\varnothing 4$ leakage bore of the middle seal sleeve must be closed by a rubber plug (36A) to ensure water circulation from seal sleeve 1 to seal sleeve 3.

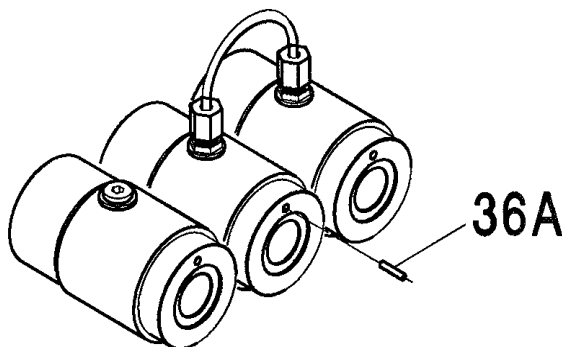


Abb. / Fig. 8

LRF-Einheit (32/33/35), Hochdruckdichtungseinheit (38/39/40) und Spannfeder (41) in die Dichtungshülse montieren.

Anschließend komplette Dichtungshülsen (36) vorsichtig über die Plunger in den Antrieb schieben, die Rohrbögen (37A) nach Zeichnung montieren und Ermeto Einschrauber (37B) mit Gefühl anziehen.

O-Ringe am LRF-Ring (45) und Dichtkantenring (43) überprüfen und ggf. ersetzen.

Ventilgehäuse (54) mit den Dichtungskassetten (46) und den LRF-Ringen (44) auf die Dichtungshülsen (36) aufschieben.

Muttern (59) zur Ventilgehäusebefestigung mit festgelegtem Drehmoment gleichmäßig anziehen.

Bei Bedarf können ergänzende Montagehinweise beim Hersteller SPECK-KOLBENPUMPENFABRIK, Geretsried angefordert werden.

Fit the drip-return unit (32/33/35), the high-pressure seal unit (38, 39, 40) and tension spring (41) into the seal sleeve.

Then push the assembled seal sleeves (36) carefully on to the plungers and into the drive; thereafter mount elbow pipes (37A) as per the exploded view and tighten the screw-in joints (37B) carefully.

Check O-rings on the drip-return ring (45) as well as border seal ring (43) and replace where necessary.

Push the valve casing (54) with its seal cases (46) and drip-return rings (44) onto the seal sleeves (36).

Tighten valve casing nuts (59) evenly to the required torque.

If required, supplementary assembly instructions can be requested from the manufacturer SPECK-KOLBENPUMPENFABRIK, Geretsried.

9. Explosionszeichnung / Exploded drawing
P52/12-1000, P52/17-800, P52/22-600

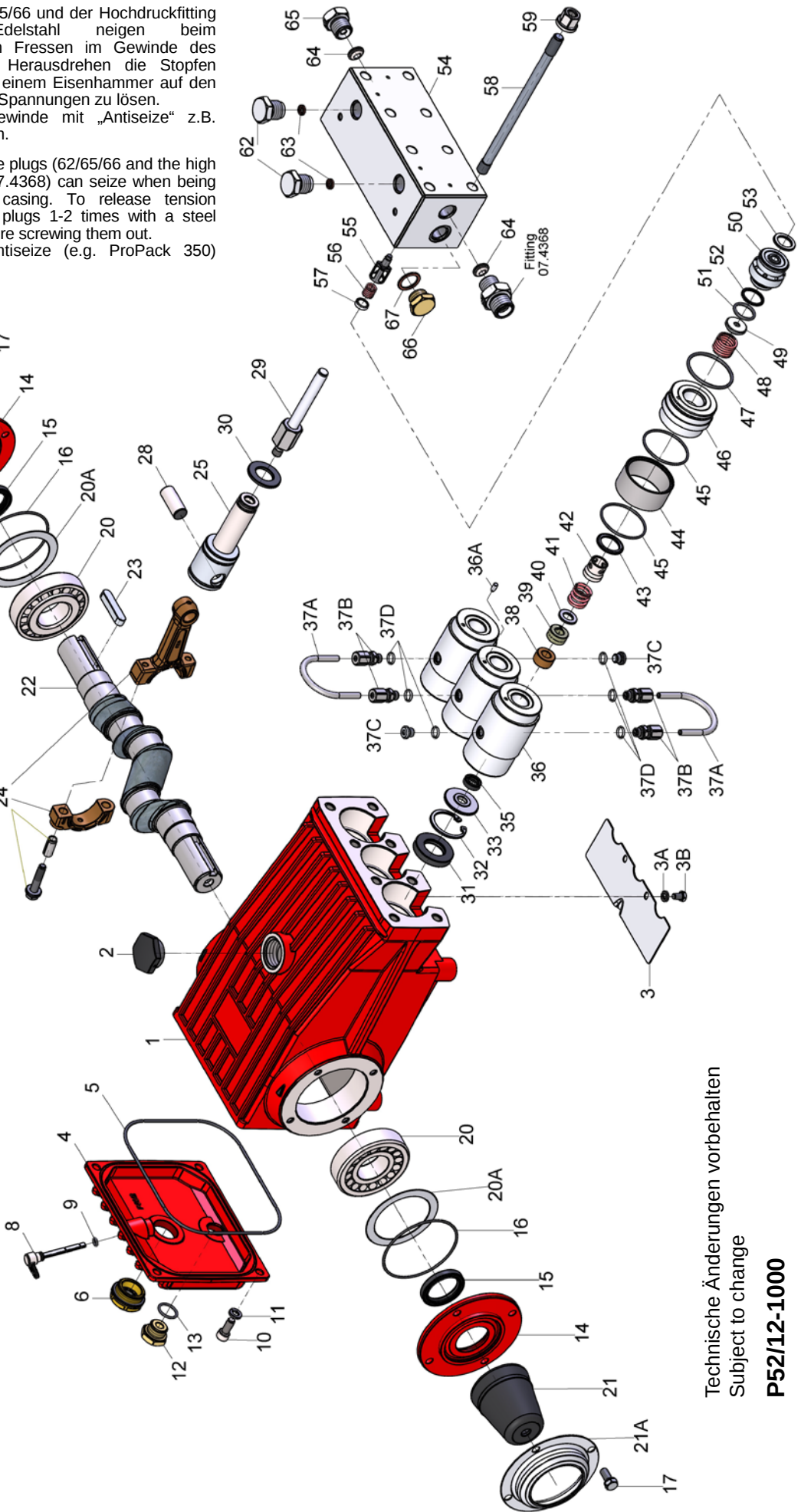


Die Ventilstopfen (62/65/66 und der Hochdruckfitting 07.4368) aus Edelstahl neigen beim Herausdrehen zum Fressen im Gewinde des Gehäuses. Vor dem Herausdrehen die Stopfen durch 1-2 Schläge mit einem Eisenhammer auf den Sechskant prellen, um Spannungen zu lösen. Vor Wiedereinbau Gewinde mit „Antiseize“ z.B. ProPack 350 schmieren.



The stainless steel valve plugs (62/65/66 and the high pressure connection 07.4368) can seize when being screwed out of the casing. To release tension beforehand, strike the plugs 1-2 times with a steel hammer on the top before screwing them out. Coat threads with antiseize (e.g. ProPack 350) before refitting.

Pos. Item No.	Gewinde Thread	Anzugsmoment Torque tension	Loctite od. gleichwert. Loctite or equivalent
6	G1	40 Nm	Loc 5400
10	M8	25 Nm	
12	G1/2	40 Nm	
15 / 31			Loc 403
17	M8	25 Nm	
24	M8	30 Nm	
29	M10	30 Nm	Loc 243
36			Cu-Paste / Copper paste AG-Aussenseite / Crankcase outside
37 B / C, 62 / 65 / 66			Anti Size 350
59	M12	80 Nm	Loc 638



Technische Änderungen vorbehalten
 Subject to change
P52/12-1000

10. Ersatzteilliste / Spare Parts List
P52/12-1000

Lfd. Nr. Item No.	Stückzahl No. Off	Best.-Nr. Code No.	Benennung	Description
1	1	01.0608	Antriebsgehäuse	Crankcase
2	1	00.2914	Ölauffüllstopfen kpl.	Oil Filler Plug Assy
3	1	03.0364	Abdeckblech	Cover Plate
3A	2	07.3052	Federring	Spring Ring
3B	2	21.0290	Sechskantschraube	Hexagon Screw
4	1	03.0274	Getriebedeckel	Crankcase Cover
5	1	06.0103	O-Ring zu 4	O-Ring for 4
6	1	00.6049	Ölschauglas kpl.	Oil Sight Glass Assy
8	1	00.4502	Ölmeßstab kpl.	Oil Dipstick Assy
9	1	06.0053	O-Ring zu 8	O-Ring for 8
10	4	21.0026	Innensechskantschraube	Hexagon Socket Screw
11	5	07.2994	Federring	Spring Ring
12	1	07.0705	Stopfen G1/2	Plug G1/2
13	1	06.0067	O-Ring	O-Ring
14	2	03.0137	Lagerdeckel	Bearing Cover
15	2	06.0101	Radialwellendichtring	Radial Shaft Seal
16	2	06.0104	O-Ring zu 14	O-Ring for 14
17	8	21.0034	Sechskantschraube	Hexagon Screw
20	2	05.0096	Kegelrollenlager	Taper Roller Bearing
20A	1-3	07.0789	Paßscheibe	Fitting Disc
20B	1-3	07.2844	Paßscheibe	Fitting Disc
21	1	07.4563	Wellenschutz	Shaft Protector
21A	1	07.4687	Wellenschutzhalter	Shaft Guard Holder
22	1	11.0657	Kurbelwelle	Crankshaft
23	1	07.3188	Paßfeder	Fitting Key
24	3	00.4391	Gleitlagerpleuel kpl.	Connecting Rod Assy
25	3	00.4392	Kreuzkopf kpl.	Crosshead / Plunger Assy
28	3	11.0659	Kreuzkopfbolzen	Crosshead Pin
29	3	00.4980	Plunger kpl.	Plunger Assy
30	3	07.3095	Ölabstreifer	Oil Scraper
31	3	06.0270	Radialwellendichtring	Radial Shaft Seal
•32	3	07.3372	Seegerring	Clip Ring
33	3	07.3225	Stützscheibe	Support Disc
•35	3	06.1250	Nutring	Grooved Ring
36	3	07.3126	Dichtungshülse	Seal Sleeve
36A	1	07.3910	Gummi Stopfen	NBR Plug
37A	2	07.2947	Rohrbogen für Spüleleitung	Elbow for Rinsing Pipe
37B	4	07.2949	gerade Einschraubverschraubung	Screw-In Pipe Connection
37C	2	07.3547	Stopfen G1/8 m. Innensechskant	Plug G1/8 c/w Hexagon
37D	6	06.0305	Stahl-Dichtring	Steel Washer
•38	3	07.3798	Führungsring	Sleeve Support Ring
•39	3	06.1255	Doppelwendelring	Spiral Ring
40	3	07.3227	Stützring	Support Ring
41	3	07.3122	Dichtungsspannfeder	Seal Tension Spring
42	3	07.3703	Federspannring	Spring Tension Ring
•43	3	06.1389	Dichtkantenring	Border Seal Ring
44	3	07.3679	LRF-Ring	Drip-Return Ring
•45	6	06.1369	O-Ring	O-Ring
46	3	07.3119	Dichtungskassette	Seal Case
•47	3	06.0105	O-Ring	O-Ring
••48	3	07.2758	Ventilfeder	Valve Spring
••49	3	07.3120	Saugventilplatte	Suction Valve Plate
••50	3	07.3117	Ventilkörper	Valve Body
••51	3	06.0247	O-Ring	O-Ring
••52	3	06.1348	Stützring für O-Ring	Support Ring for O-Ring
••53	3	06.1388	Dichtkantenring	Border Seal Ring
54	1	01.0710	Ventilgehäuse	Valve Casing
••55	3	07.3167	Federführung	Spring Guide
••56	3	07.4900	Ventilfeder	Valve Spring
••57	3	07.3121	Druckventilplatte	Discharge Valve Plate
58	8	21.0528	Stiftschraube	Stud Bolt
59	8	07.3229	Sechskantmutter	Hexagon Nut
60	1	07.0796	Scheibe für Kurbelwelle	Disc for Crankshaft
61	1	21.0041	Sechskantschraube	Hexagon Screw
62	2	07.4375	Stopfen G1/2	Plug G1/2
63	2	06.0742	Cu-Dichtring	Copper Ring
64	2	07.4095	Dichtkegel	Seal Cone
65	1	07.4108	Stopfen G1/2 Druck	Plug G1/2 Discharge
66	1	07.0705	Stopfen G1/2 Saug	Plug G1/2 Suction
67	1	06.0282	Cu-Dichtring	Copper Ring
		00.5224	Antrieb kpl.(1-28/30/31/58-61)	Crankcase Assy (1-28/30/31/58-61)
		00.5225	Plungerwechselsatz (29/32-3x45)	Plunger Replacement Kit (29/32-3x45)
		00.5226	Pumpenkopf (3x44-57/62/63/65/66/67)	Pumphead Assy (3x45-57/62/63/65/66/67)
•		14.0588	Rep. Satz Dichtungen	Seal Repair Kit
••		14.0587	Rep. Satz Ventile	Valve Repair Kit

10. Ersatzteilliste / Spare Parts List
P52/17-800

Lfd. Nr. Item No.	Stückzahl No. Off	Best.-Nr. Code No.	Benennung	Description
1	1	01.0608	Antriebsgehäuse	Crankcase
2	1	00.2914	Ölauffüllstopfen kpl.	Oil Filler Plug Assy
4	1	03.0274	Getriebedeckel	Crankcase Cover
3	1	03.0364	Abdeckblech	Cover Plate
3A	2	07.3052	Federring	Spring Ring
3B	2	21.0290	Sechskantschraube	Hexagon Screw
5	1	06.0103	O-Ring zu 4	O-Ring for 4
6	1	00.6049	Ölschauglas kpl.	Oil Sight Glass Assy
8	1	00.4502	Ölmeßstab kpl.	Oil Dipstick Assy
9	1	06.0053	O-Ring zu 8	O-Ring for 8
10	4	21.0026	Zylinderkopfschraube m. Innensechsk.	Hexagon Socket Screw
11	5	07.2994	Federring	Spring Ring
12	1	07.0705	Stopfen G1/2	Plug G1/2
13	1	06.0067	O-Ring	O-Ring
14	2	03.0137	Lagerdeckel	Bearing Cover
15	2	06.0101	Radialwellendichtring	Radial Shaft Seal
16	2	06.0104	O-Ring zu 14	O-Ring for 14
17	8	21.0034	Sechskantschraube	Hexagon Screw
20	2	05.0096	Kegelrollenlager	Taper Roller Bearing
20A	1-3	07.0789	Paßscheibe	Fitting Disc
20B	1-3	07.2844	Paßscheibe	Fitting Disc
21	1	07.4563	Wellenschutz	Shaft Protector
21A	1	07.4687	Wellenschutzhalter	Shaft Guard Holder
22	1	11.0657	Kurbelwelle	Crankshaft
23	1	07.3188	Paßfeder	Fitting Key
24	3	00.4391	Gleitlagerpleuel kpl.	Connecting Rod Assy
25	3	00.4392	Kreuzkopf kpl.	Crosshead / Plunger Assy
28	3	11.0659	Kreuzkopfbolzen	Crosshead Pin
29	3	00.5166	Plunger kpl.	Plunger Assy
30	3	07.3095	Ölabstreifer	Oil Scraper
31	3	06.0270	Radialwellendichtring	Radial Shaft Seal
•32	3	07.3372	Seegerring	Clip Ring
33	3	07.3738	Stützscheibe	Support Disc
•35	3	06.1334	Nutring	Grooved Ring
36	3	07.3733	Dichtungshülse	Seal Sleeve
36A	1	07.3910	Gummi Stopfen	NBR Plug
37A	2	07.2947	Rohrbogen für Spüleleitung	Elbow for Rinsing Pipe
37B	4	07.2949	gerade Einschraubverschraubung	Screw-In Pipe Connection
37C	2	07.3547	Stopfen G1/8 m. Innensechskant	Plug G1/8 c/w Hexagon
37D	6	06.0305	Stahl-Dichtring	Steel Washer
•38	3	07.3799	Führungsring	Sleeve Support Ring
•39	3	06.1400	Doppelwendelring	Spiral Ring
40	3	07.3735	Stützring	Support Ring
41	3	07.3737	Dichtungsspannfeder	Seal Tension Spring
42	3	07.3703	Federspannring	Spring Tension Ring
•43	3	06.1389	Dichtkantenring	Border Seal Ring
44	3	07.3679	LRF-Ring	Drip-Return Ring
•45	6	06.1369	O-Ring	O-Ring
46	3	07.3119	Dichtungskassette	Seal Case
•47	3	06.0105	O-Ring	O-Ring
••48	3	07.2758	Ventilfeder	Valve Spring
••49	3	07.3120	Saugventilplatte	Suction Valve Plate
••50	3	07.3117	Ventilkörper	Valve Body
••51	3	06.0247	O-Ring	O-Ring
••52	3	06.1348	Stützring für O-Ring	Support Ring for O-Ring
••53	3	06.1388	Dichtkantenring	Border Seal Ring
54	1	01.0710	Ventilgehäuse	Valve Casing
••55	3	07.3167	Federführung	Spring Guide
••56	3	07.4900	Ventilfeder	Valve Spring
••57	3	07.3121	Druckventilplatte	Discharge Valve Plate
58	8	21.0528	Stiftschraube	Stud Bolt
59	8	07.3229	Sechskantmutter	Hexagon Nut
60	1	07.0796	Scheibe für Kurbelwelle	Disc for Crankshaft
61	1	21.0041	Sechskantschraube	Hexagon Screw
62	2	07.4375	Stopfen G1/2	Plug G1/2
63	2	06.0742	Cu-Dichtring	Copper Ring
64	2	07.4095	Dichtkegel	Seal Cone
65	1	07.4108	Stopfen G1/2 Druck	Plug G1/2 Discharge
66	1	07.0705	Stopfen G1/2 Saug	Plug G1/2 Suction
67	1	06.0282	Cu-Dichtring	Copper Ring
		00.5224	Antrieb kpl. (1-28/30/31/58-61)	Crankcase Assy (1-28/30/31/58-61)
		00.5227	Plungerwechselsatz (29/32-3x45)	Plunger Replacement Kit (29/32-3x45)
		00.5226	Pumpenkopf (3x45-57/62/63/65/66/67)	Pumphead Assy (3x45-57/62/63/65/66/67)
•		14.0589	Rep.Satz Dichtungen	Seal Repair Kit
••		14.0587	Rep. Satz Ventile	Valve Repair Kit

10. Ersatzteilliste / Spare Parts List
P52/22-600

Lfd. Nr. Item No.	Stückzahl No. Off	Best.-Nr. Code No.	Benennung	Description
1	1	01.0608	Antriebsgehäuse	Crankcase
2	1	00.2914	Ölauffüllstopfen kpl.	Oil Filler Plug Assy
3	1	03.0364	Abdeckblech	Cover Plate
3A	2	07.3052	Federring	Spring Ring
3B	2	21.0290	Sechskantschraube	Hexagon Screw
4	1	03.0274	Getriebedeckel	Crankcase Cover
5	1	06.0103	O-Ring zu 4	O-Ring for 4
6	1	00.6049	Ölschauglas kpl.	Oil Sight Glass Assy
8	1	00.4502	Ölmeßstab kpl.	Oil Dipstick Assy
9	1	06.0053	O-Ring zu 8	O-Ring for 8
10	4	21.0026	Innensechskantschraube	Hexagon Socket Screw
11	5	07.2994	Federring	Spring Ring
12	1	07.0705	Stopfen G1/2	Plug G1/2
13	1	06.0067	O-Ring	O-Ring
14	2	03.0137	Lagerdeckel	Bearing Cover
15	2	06.0101	Radialwellendichtring	Radial Shaft Seal
16	2	06.0104	O-Ring zu 14	O-Ring for 14
17	8	21.0034	Sechskantschraube	Hexagon Screw
20	2	05.0096	Kegelrollenlager	Taper Roller Bearing
20A	1-3	07.0789	Paßscheibe	Fitting Disc
20B	1-3	07.2844	Paßscheibe	Fitting Disc
21	1	07.4563	Wellenschutz	Shaft Protector
21A	1	07.4687	Wellenschutzhalter	Shaft Guard Holder
22	1	11.0657	Kurbelwelle	Crankshaft
23	1	07.3188	Paßfeder	Fitting Key
24	3	00.4391	Gleitlagerpleuel kpl.	Connecting Rod Assy
25	3	00.4392	Kreuzkopf kpl.	Crosshead / Plunger Assy
28	3	11.0659	Kreuzkopfbolzen	Crosshead Pin
29	3	00.5167	Plunger kpl.	Plunger Assy
30	3	07.3095	Ölabstreifer	Oil Scraper
31	3	06.0270	Radialwellendichtring	Radial Shaft Seal
•32	3	07.3372	Seegerring	Clip Ring
33	3	07.3739	Stützscheibe	Support Disc
•35	3	06.1168	Nutring	Grooved Ring
36	3	07.3734	Dichtungshülse	Seal Sleeve
36A	1	07.3910	Gummi Stopfen	NBR Plug
37A	2	07.2947	Rohrbogen für Spüleleitung	Elbow for Rinsing Pipe
37B	4	07.2949	gerade Einschraubverschraubung	Screw-In Pipe Connection
37C	2	07.3547	Stopfen G1/8 m. Innensechskant	Plug G1/8 c/w Hexagon
37D	6	06.0305	Stahl-Dichtring	Steel Washer
•38	3	07.3800	Führungsring	Sleeve Support Ring
•39	3	06.1401	Doppelwendelring	Spiral Ring
40	3	07.3736	Stützring	Support Ring
41	3	07.3737	Dichtungsspannfeder	Seal Tension Spring
42	3	07.3703	Federspannring	Spring Tension Ring
•43	3	06.1389	Dichtkantenring	Border Seal Ring
44	3	07.3679	LRF-Ring	Drip-Return Ring
•45	6	06.1369	O-Ring	O-Ring
46	3	07.3119	Dichtungskassette	Seal Case
•47	3	06.0105	O-Ring	O-Ring
••48	3	07.2758	Ventilfeder	Valve Spring
••49	3	07.3120	Saugventilplatte	Suction Valve Plate
••50	3	07.3117	Ventilkörper	Valve Body
••51	3	06.0247	O-Ring	O-Ring
••52	3	06.1348	Stützring für O-Ring	Support Ring for O-Ring
••53	3	06.1388	Dichtkantenring	Border Seal Ring
54	1	01.0710	Ventilgehäuse	Valve Casing
••55	3	07.3167	Federführung	Spring Guide
••56	3	07.4900	Ventilfeder	Valve Spring
••57	3	07.3121	Druckventilplatte	Discharge Valve Plate
58	8	21.0528	Stiftschraube	Stud Bolt
59	8	07.3229	Sechskantmutter	Hexagon Nut
60	1	07.0796	Scheibe für Kurbelwelle	Disc for Crankshaft
61	1	21.0041	Sechskantschraube	Hexagon Screw
62	2	07.4375	Stopfen G1/2	Plug G1/2
63	2	06.0742	Cu-Dichtring	Copper Ring
64	2	07.4095	Dichtkegel	Seal Cone
65	1	07.4108	Stopfen G1/2 Druck	Plug G1/2 Discharge
66	1	07.0705	Stopfen G1/2 Saug	Plug G1/2 Suction
67	1	06.0282	Cu-Dichtring	Copper Ring
		00.5224	Antrieb kpl. (1-28/30/31/58-61)	Crankcase Assy (1-28/30/31/58-61)
		00.5228	Plungerwechselsatz (29/32-3x45)	Plunger Replacement Kit (29/32-3x45)
		00.5226	Pumpenkopf (3x45-57/62/63/65/66/67)	Pumphead Assy (3x45-57/62/63/65/66/67)
•		14.0590	Rep. Satz Dichtungen	Seal Repair Kit
••		14.0587	Rep. Satz Ventile	Valve Repair Kit

10.1 Ersatzteile

Bei Ersatzteilbestellung, bitte Pumpentype, Pumpennummer, Baujahr, und Teile-Bestell-Nr. angeben.

Diese Daten können dem Typenschild und dem Ersatzteilverzeichnis entnommen werden.

11. Störungen / Abhilfe

Angaben siehe Montageanleitung

SPECK-TRIPLEX-PLUNGERPUMPEN

12. Verwendete Werkstoffe

Ventilgehäuse: 1.4313.

Plunger: Spezialkeramik.

Ventile: Duplexstahl / 1.4548.4.

Dichtungen: Aramid Packung mit PTFE.

O-Ringe: NBR.

13. Lackierung

Der Antrieb der Pumpen ist standardmäßig in RAL 3001 lackiert.

10.1 Spare Parts

When ordering spare parts, please specify pump type, pump number, year of manufacture, and parts code number.

This data can be found on the nameplate and in the spare parts list.

11. Malfunctions / Remedy

For informations, see assembly instructions

SPECK-TRIPLEX-PLUNGER PUMPS.

12. Materials Used

Valve Casing: AISI CA 6-NM.

Plunger: Special Ceramic.

Valves: Duplex-Steel / AISI 630.

Seals: Aramid Packing with Teflon.

O-Rings: Nitrile.

13. Paint

The pump drive is painted in RAL 3001 as standard.