

SPECK-TRIPLEX-PLUNGERPUMPEN
SPECK-TRIPLEX-PLUNGER PUMPS



Datenblatt mit ergänzenden Montage- und Sicherheitshinweisen
Data sheet with supplementary assembly and safety instructions

Zusätzlich zu den Angaben in diesem Datenblatt muss die Montageanleitung SPECK-TRIPLEX-PLUNGERPUMPEN beachtet werden.
In addition to the information in this data sheet, the SPECK-TRIPLEX-PLUNGER PUMPS assembly instructions must be observed.

1. Leistungsbereich – Performance

Type	Best.-Nr. Code No.	Leistungs- aufnahme Power Consump.	Druck Pressure	Drehzahl Rotation speed	Förder- menge Output	Wasser- temp. Water- temp. max.	Plunger- Ø Plunger- diam.	Hub Stroke	Gewicht ca. Weight approx.	NPSHR NPSH required
		kW	max. bar	max. min ⁻¹	max. l/min	°C	mm	mm	kg	mWs
NP25/11-700R	00.6501	16.3	700	1450	11.8	40	14	20	19.0	9.0
NP25/12-500R	00.6157	12.3	500	1450	12.1	40	14	20	19.0	9.0
NP25/15-500R	00.6156	14.8	500	1450	14.5	40	14	24	19.0	9.0

Leistungsdaten für intermittierenden Betrieb (Aussetzbetrieb), Daten für Dauereinsatz auf Anfrage.
Hinweise zum Aussetzbetrieb und Umrechnung der Leistungsdaten siehe Montageanleitung SPECK-TRIPLEX-PLUNGERPUMPEN.

NPSHR / Zulaufdruck

NPSHR ist gültig für Wasser (bei 20°C) bei max. zulässiger Pumpendrehzahl.
Maximaler Zulaufdruck: 2 bar

Schallemissionspegel

Emissionsschalldruckpegel: ≤ 85 dB(A)

2. Einsatzbereiche

Die Einsatzbereiche dieser Pumpentypen entsprechen den Angaben in der Montageanleitung SPECK-TRIPLEX-PLUNGERPUMPEN.

3. Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur: 5°C < T_{Umg.} < 30°C

4. Ölfüllung

- Füllmenge: 0,9 l
 - Qualität: Industriegetriebeöl ISO VG 220 oder Kfz-Getriebeöl SAE 90 GL4
- Intervalle: erster Ölwechsel nach 50 Betriebsstunden
danach alle 500 Betriebsstunden,
spätestens jedoch nach 12 Monaten

Performance data for intermittent operation, data for continuous operation on request.
For information on intermittent operation and calculating of the performance data, see the SPECK-TRIPLEX-PLUNGER PUMPS assembly instructions.

NPSHR / Inlet pressure

Required NPSH refers to water (at 20°C) at max. permissible pump speed.
Maximum inlet pressure: 2 bar

Level of noise emission

Emission sound pressure level: ≤ 85 dB(A)

2. Fields of application

The fields of application of these pump types correspond to the specifications in the assembly instructions SPECK-TRIPLEX-PLUNGER PUMPS.

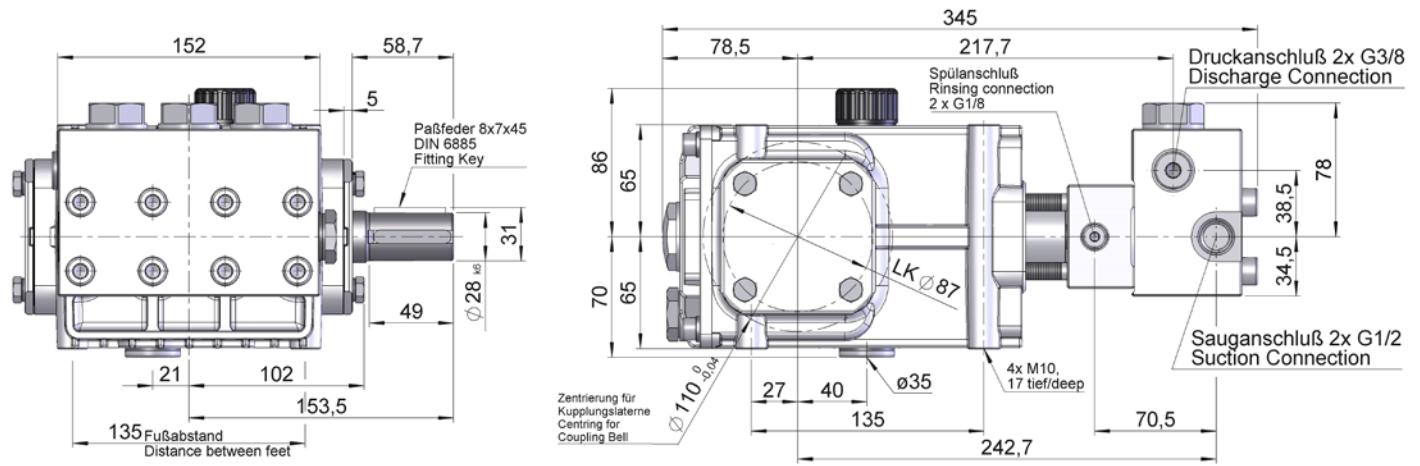
3. Ambient conditions

Ambient temperature: 5°C < T_{Amb.} < 30°C

4. Oil filling

- Filling quantity: 0.9 l
 - Quality: Industrial gear oil ISO VG 220 or automotive gear oil SAE 90 GL4
- Intervalls: first oil change after 50 operating hours
then every 500 operating hours,
but at the latest after 12 months

5. Abmessungen / Dimensions



6. Installation / Inbetriebnahme

6.1 Antrieb drehen

Ventilgehäuse (26) und Dichtungsgehäuse (20A) abnehmen.

Dichtungsaufnahmen (20) um 180° drehen.

Ventil- und Dichtungsgehäuse um 180° gedreht aufbauen.

Stopfen (5B) und Ölauffüllstopfen (2) gegeneinander austauschen.

Getriebedeckel (3) um 180° drehen.

6.2 Drehrichtung der Pumpe

Bei Blick auf Kurbelwelle mit linksseitig angebautem Ventilgehäuse, Drehrichtung gegen Uhrzeigersinn.

Bei Blick auf Kurbelwelle mit rechtsseitig angebautem Ventilgehäuse, Drehrichtung im Uhrzeigersinn.

6.3 Saugleitung Filter

Empfohlene Maschenweite 150 µm.

6. Installation/ Putting into Operation

6.1 To Turn Drive Shaft to the Other Side

If it should be on the other side, the valve casing (26) and seal casing (20A) have to be removed, turned 180° round and then put on again.

Also turn seal adaptors (20) 180° round so that the leakage holes are underneath.

Oil dipstick (2) and oil drain plug (5B) have to be interchanged and the crankcase cover turned 180°.

6.2 Direction of pump rotation

When looking at crankshaft with valve casing mounted on left-hand side, counterclockwise direction of rotation.

When looking at crankshaft with valve casing mounted on right-hand side, clockwise direction of rotation.

6.3 Suction line filter

Recommended mesh size 150 µm.

6.4 Ergänzende Hinweise



Die beidseitigen Anschlüsse im Gehäuse dienen dazu, einen Pneumatikschlauch $\varnothing 6$ anzubringen, um mit einem Medium (z.B. Wasser 20°C - 40°C) den Bereich zwischen der Hoch- und Niederdruckdichtung zu spülen. Dadurch wird Leckageflüssigkeit, welche z.B. zur Kristallisation neigt oder sehr aggressiv ist, fortgespült. Der Druck im Spülsystem hängt von der jeweiligen Anforderung und Anlage ab.

Das Spülwasser kann auf beliebiger Seite in die Pumpe eingeleitet und durch die gegenüberliegende Seite abgeführt werden.

Das Spülwasser sollte entkalkt sein, damit sich durch die Erwärmung keine Kalkablagerungen bilden können.

Die Spülwasserdurchflussmenge sollte mindestens 0,25 l/min betragen und muss unmittelbar bei Inbetriebnahme der Pumpe einsetzen.



Durch spätere Einleitung nach Inbetriebnahme kann es insbesondere am Keramikplungerrohr zu Spannungsrissen kommen.



Es ist darauf zu achten, das Spülwasser ordnungsgemäß zu entsorgen.

7. Betrieb

Angaben siehe Montageanleitung
SPECK-TRIPLEX-PLUNGERPUMPEN

8. Wartung und Instandsetzung

Typ der verwendeten Schraubensicherungsmittel und die erforderlichen Anzugsdrehmomente sind der Tabelle in der Explosionszeichnung zu entnehmen.

8.1 Erforderliche spezielle Werkzeuge

Für die Montage werden folgende spezielle Werkzeuge benötigt:

- Montagewerkzeug (15.0911)
- Innenauszieher Gr.01

8.2 Saug- und Druckventile

Saugventile:

Schrauben (34) lösen und Ventilgehäuse (26) nach vorne abziehen.

Aus dem Ventilgehäuse (26) ggf. die Dichtungskassette (25) herausziehen.

Dahinterliegendes Saugventil mittels einer Flachzange, den Ventilsitz (27) mit einem Innenauszieher Gr. 01 herausziehen und zerlegen.

Ventilplatte (28), Ventilsitz (27) und O-Ring (31) überprüfen.

Verschlossene Teile ersetzen.

Schrauben (34) mit dem geforderten Drehmoment anziehen.

Druckventile

Stopfen (32) mit Ringschlüssel SW32 herausschrauben. Darunter liegendes Druckventil mittels einer Flachzange, den Ventilsitz (27) mit einem Innenauszieher Gr. 01 herausziehen und zerlegen.

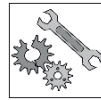
Ventilplatte (28), Ventilsitz (27), O-Ringe (31, 33) überprüfen.

Verschlossene Teile ersetzen.

Beim Zusammenbau Einbauanordnung beachten.

Stopfen (32) mit dem geforderten Drehmoment anziehen.

6.4 Supplementary notes



The connections on both sides in the housing are used to attach a $\varnothing 6$ pneumatic hose in order to flush the area between the high-pressure and low-pressure seals with a medium (e.g. water 20°C - 40°C)..

This flushes away leakage fluid that tends to crystallise or is very aggressive, for example.

The pressure in the rinsing system depends on the respective requirement and installation.

The rinsing water can be guided into the pump from either side and flows out on the opposite side.

The rinsing water must be descaled to avoid calcification due to heating.

The rinsing-water flow rate should be at least 0.25 litre/min and must be drawn in as soon as the pump is started.



If the cold water does not start flowing immediately the pump is put into operation, the ceramic plunger in particular could crack under the cold shock.



Care must be taken to dispose of the rinse water properly.

7. Operation

For informations, see assembly instructions
SPECK-TRIPLEX-PLUNGER PUMPS

8. Maintenance and Servicing

For the type of threadlocker used and the required tightening torques, observe the table in the exploded view.

8.1 Special tools required

The following special tools are required for assembly:

- Fitting tool (15.0911)
- Pull-out tool size 01

8.2 Suction and Discharge Valves

Suction Valves:

Remove screws (34) and pull the valve casing (26) off to the front.

Take out seal case (25) out of the valve casing (26).

Remove the exposed suction valve with a pair of flat nose pliers and valve seat (27) with an extractor tool size 01.

Disassemble parts and examine valve plate (28), valve seat (27) and O-ring (31).

Replace worn parts.

Tighten screws (34) at 40 Nm.

Discharge Valves:

screw out valve plugs (32) with socket wrench size 32.

Remove the exposed discharge valve with a pair of flat nose pliers and the valve seat (27) with an extractor tool size 01.

Disassemble parts and examine valve plate (28), valve seat (27), O-rings (31, 33).

Replace worn parts.

Take care to reassemble in correct sequence.

Tighten the plugs (32) to the required torque.

8.3 Dichtungen

Ölablassstopfen (5) herausschrauben und Öl ablassen, Schrauben (34) lösen und Ventilgehäuse (26) nach vorne über die Plunger abziehen.



Wenn sich das Dichtungsgehäuse (20A) nicht vom Ventilgehäuse (26) löst, die beiden Gehäuse mittels zweier flacher Schraubendreher in den beiden seitlichen Taschen des Dichtungsgehäuses (20A) auseinanderdrücken. Dabei die Anlageflächen an den Gehäusen nicht beschädigen.

Aus Ventilgehäuse (26) oder Dichtungsgehäuse (20A) die Dichtungskassetten (25) herausnehmen.

Dichtungsgehäuse (20A) von den Dichtungsaufnahmen (20) herunterziehen.

Aus dem Dichtungsgehäuse (20A) den Nutring (23) und Führungsring (24) mittels Innenauszieher Gr. 1 herausziehen.

O-Ringe (25B) und Stützringe (25A) auf den Dichtungskassetten (25) überprüfen.

Den zwischen Dichtungs- und Ventilgehäuse liegenden Dichtring (23A) überprüfen und ggf. ersetzen.

Anschließend die Dichtungsaufnahmen (20) aus dem Antriebsgehäuse ziehen.

Aus der Dichtungsaufnahme (20) den Nutring (23) herausziehen. O-Ring (21) überprüfen.

Neue Dichtungen und O-Ringe dünn mit Silikonfett oder Mineralöl benetzen und vorsichtig ggf. mit einem Montagewerkzeug (15.0911) einsetzen.



Das Dichtungsgehäuse (20A) ist mit einem Knebelkerbstift gegen verdrehtes Aufbauen gesichert. Einbauanordnung beachten!

Der hochdruckseitig eingebaute Nutring (23) muss mittels einer Kunststoffstange $\varnothing 22$ vorsichtig in das Dichtungsgehäuse (20A) montiert werden.

Auf keinen Fall darf die Dichtfläche im Dichtungsgehäuse oder die Dichtlippe des Nutrings beschädigt werden.

Plunger Oberflächen (16) prüfen.

Beschädigte Oberflächen führen zu hohem Dichtungsverschleiß. Kalkablagerungen o.ä. auf dem Plunger müssen entfernt werden.



Die Plunger Oberfläche darf dabei nicht beschädigt werden.

Bei Kalkablagerungen muss darauf geachtet werden, dass die Leckagerückfuhrbohrung in (20A) und (26) freie Leckagerückfuhr gewährleisten.

Bei verschlissenen Plunger (16) muss der Plunger kpl. ausgetauscht werden.

Ein Wechseln des Keramikrohres allein ist aus Präzisionsgründen nicht möglich.

Für den Austausch bitte Hersteller kontaktieren.

Beim Zusammenbau Schrauben (34) mit festgelegtem Drehmoment anziehen.

Bei Bedarf können ergänzende Montagehinweise beim Hersteller SPECK-KOLBENPUMPENFABRIK, Geretsried angefordert werden.

8.3 Seals

Screw off oil drain plug (5) and drain oil.

Remove screws (34) and pull off the valve casing (26) to the front, past the plungers.



If the seal casing (20A) does not separate from the valve casing (26), press both casings apart by placing two flat screwdrivers in the side notches on the seal casing (20A).

Be careful not to damage casing surfaces.

Remove seal cases (25) situated either in the valve casing (26) or seal casing (20A).

Separate the seal casing (20A) from seal retainers (20).

Using an extractor tool size 1, remove grooved ring (23) and guide ring (24) from the seal casing (20A).

Examine O-rings (25B) and support rings (25A) attached to seal cases (25). Check seal ring (23A) situated between the valve casing and seal casing, and replace if necessary.

Then remove seal retainers (20) from crankcase.

Pull grooved ring (23) out of the seal retainer (20).

Check O-ring (21).

Wet new seals and O-rings thinly with silicone grease or mineral oil and insert carefully with a mounting tool (15.0911).



Seal casing (20A) has a notched pin to ensure correct fitting.

Reassemble parts in the proper sequence.

The grooved seal (23) on the high-pressure side is to be carefully fitted into the seal casing (20A) using a $\varnothing 22$ mm plastic rod.

Under no circumstances must the surface in the seal casing or the grooved seal lip be damaged.

Check surfaces on the plunger (16).

Damaged surfaces cause accelerated seal wear.

Deposits of all kinds must be removed from the plungers.



The plunger surfaces are not to be damaged.

If there are lime deposits in the pump, care must be taken that the drip-return bore in parts (20A) and (26) ensure trouble-free drip-return.

If the plunger (16) is worn, the complete plunger must be changed.

The ceramic pipe alone cannot be changed due to reasons of precision.

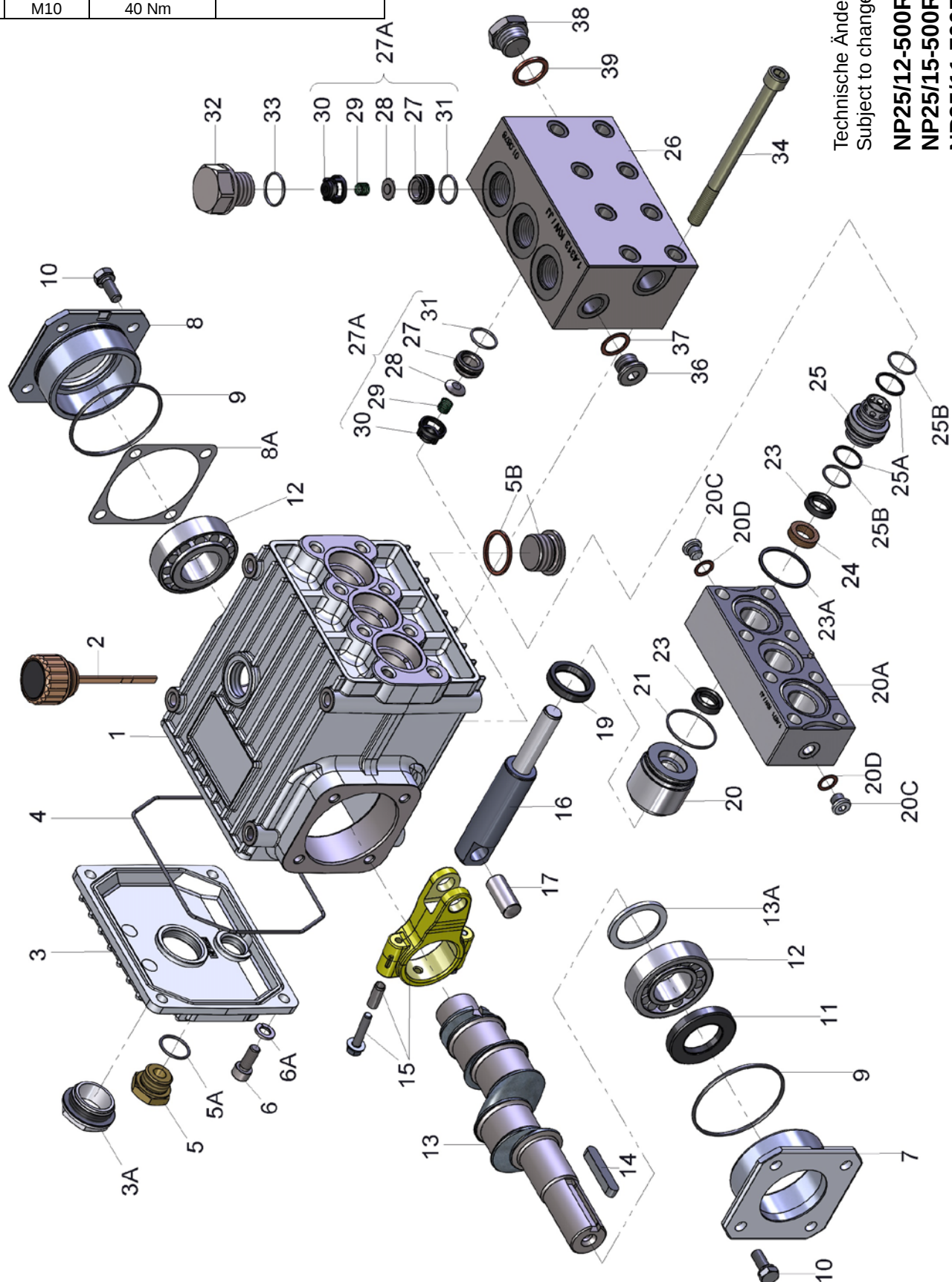
For replacement please contact manufacturer.

When assembling, tighten the screws (34) to the required torque.

If required, supplementary assembly instructions can be requested from the manufacturer SPECK-KOLBENPUMPENFABRIK, Geretsried.

9. Explosionszeichnung / Exploded drawing

Pos. Item No.	Gewinde Thread	Anzugsmoment Torque tension	Loctite od. gleichwert. Loctite or equivalent
3A	G1	12 Nm	Loc 5980
5	G1/2	80 Nm	
5B	G3/4	80 Nm	
6	M8	12,5 Nm	
10	M8	15 Nm	
15	M6	11 Nm	
20C	G1/8	20 Nm	
32	M24x1.5	150 Nm	
34	M10	40 Nm	



Technische Änderungen vorbehalten
Subject to change

NP25/12-500R
NP25/15-500R
NP25/11-700R

10. Ersatzteilliste / Spare Parts List

Lfd. Nr. Item No.	Stückzahl No. Off	Best.-Nr. Code No.	Benennung	Description
1	1	01.0599	Antriebsgehäuse	Crankcase
2	1	00.3090	Ölmeßstab kpl.	Oil Dipstick Assy
3	1	03.0243	Getriebedeckel	Crankcase Cover
3A	1	00.2416	Ölschauglas	Oil Sight Glas Assy
4	1	06.1005	O-Ring	O-Ring
5	1	07.0705	Stopfen G1/2	Plug G1/2
5A	1	06.0067	O-Ring	O-Ring
5B	1	00.4510	Stopfen G3/4 kpl. mit Dichtung	Plug Assy G3/4 C/W SEAL
6	4	21.0026	Zylinderkopfschr. m. Innensechskant	Hexagon Socket Screw
6A	4	07.2994	Federring	Spring Washer
7	1	03.0403	Lagerdeckel	Bearing Cover
8	1	03.0350	Lagerdeckel	Bearing Cover
8A	6	07.4455	Paßscheibe	Fitting Disc
9	2	06.0058	O-Ring	O-Ring
10	8	21.0034	Sechskantkombischraube	Hexagon Combi Screw
11	1	06.0287	Radialwellendichtring	Radial Shaft Seal
12	2	05.0202	Kegelrollenlager	TaperRoller Bearing
13	1	11.0875	Kurbelwelle NP25/11, NP25/12	Crankshaft NP25/11, NP25/12
13	1	11.0865	Kurbelwelle NP25/15	Crankshaft NP25/15
13A	1	07.6005	Distanzscheibe	Spacer Ring
14	1	07.3522	Paßfeder	Fitting Key
15	3	00.2458	Gleitlagerpleuel kpl.	Connecting Rod Assy
16	3	00.4977	Plunger kpl.	Plunger Assy
17	3	11.0739	Kreuzkopfbolzen	Crosshead Pin
•19	3	06.1569	Radialwellendichtring	Radial Shaft Seal
20	3	07.4874	Dichtungsaufnahme	Seal Adaptor
20A	1	01.0784	Dichtungsgehäuse	Seal Casing
20C	2	07.3547	Stopfen G1/8	Plug G1/8
20D	2	06.0306	Cu-Dichtring	Copper Washer
•21	3	06.0277	O-Ring	O-Ring
•23	6	06.1334	Nutring	Grooved Seal Packing
•23A	2	06.1180	Stützring beidseitig außen	Support Ring both outside
•24	3	07.3540	Führungsring	Guide Ring
25	3	07.3542	Dichtungskassette	Seal Case
•25A	6	06.1358	Stützring	Support Ring
•25B	6	06.1373	O-Ring	O-Ring
26	1	01.0878	Ventilgehäuse	Valve Casing
27A	6	00.5881	Ventil kpl. (27-31A)	Valve Assy (27-31A)
••27	6	07.4511	Ventilsitz	Valve Seat
••28	6	07.4512	Ventilplatte	Valve Plate
••29	6	07.4453	Ventilfeder	Valve Spring
••30	6	07.2157	Federspannschale	Spring Tension Cap
••31	6	06.1164	O-Ring	O-Ring
32	3	07.3332	Stopfen	Plug
••33	3	06.0744	O-Ring	O-Ring
34	8	21.0527	Zylinderkopfschr. m. Innensechskant	Hexagon Socket Screw
36	1	07.4110	Stopfen G3/8	Plug G3/8
37	1	06.1082	Cu-Dichtring	Copper Washer
38	1	07.1780	Stopfen G1/2	Plug 1/2
39	1	06.0620	Cu-Dichtring	Copper Washer
	1	00.6165	Antrieb kpl. NP25/12 (1-19/34)	Gear Assy NP25/12 (1-19/34)
	1	00.6160	Antrieb kpl. NP25/15 (1-19/34)	Gear Assy NP25/15 (1-19/34)
	1	00.5178	Pumpenkopf kpl. (26-39 ohne 34)	Pump Head Assy (26-39 w/o 34)
	1	00.6196	Dichtungsgehäuse kpl. (20-25B)	Seal Case Assy (20-25B)
•	1	14.0790	Rep.Satz Dichtungen	Seal Repair Kit
••	1	14.0567	Rep.Satz Ventile	Valve Repair Kit

10.1 Ersatzteile

Bei Ersatzteilbestellung, bitte **Pumpentype, Pumpennummer, Baujahr, und Ersatzteile Bestell-Nr.** angeben. Diese Daten können dem Typenschild und dem Ersatzteilverzeichnis entnommen werden.

11. Störungen / Abhilfe

Angaben siehe Montageanleitung
SPECK-TRIPLEX-PLUNGERPUMPEN.

12. Verwendete Werkstoffe

Ventilgehäuse: 1.4313.
Plunger: Vollkeramik.
Ventile: Hochfester Edelstahl.
Dichtungen: NBR mit Gewebeeinlage.
O-Ringe: NBR.

13. Lackierung

Der Antrieb der Pumpen ist standardmäßig in RAL 7004 lackiert.

10.1 Spare Parts

When **ordering spare parts**, please specify **pump type, pump number, year of manufacture, and spare parts code no.**

This data can be found on the nameplate and in the spare parts list.

11. Malfunctions / Remedy

For informations, see assembly instructions
SPECK-TRIPLEX-PLUNGER PUMPS.

12. Materials Used

Valve Casing: AISI CA 6-NM.
Plunger: Ceramic.
Valves: High-Grade Stainless Steel.
Seals: Nitrile with fabric reinforcing.
O-Rings: Nitrile.

13. Paint

The pump drive is painted in RAL 7004 as standard.