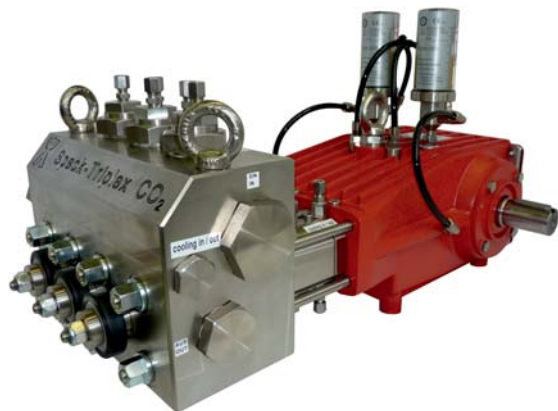




CO₂ FLÜSSIG - GASFÖRMIG ÜBERKRITISCH



Neben der klassischen Behälterfüllung mit flüssigem CO₂ aus Tanks sind auch Pumpen zum Zirkulieren von überkritischem CO₂ bis 300 bar Eingang- und Ausgangsdruck verfügbar.

Unser Pumpenkompressor für gasförmiges und flüssiges CO₂ kann aus der Gasphase ölfrei gegen einen Behälterdruck von bis zu 70 bar fördern (optimale CO₂-Rückgewinnung).

Einsatzfelder sind Flaschen- und Behälterfüllung, CO₂-Strahlreinigung, Teilereinigung, Textilreinigung und Extraktionsprozesse (Aromen, Öle), sowie Textilfärben, CCS (CO₂-Speicherung).

Gerne erstellen wir Ihnen ein unverbindliches Angebot



Hochdruckpumpen - Systeme - Zubehör

Speck-Triplex-Pumpen GmbH&Co KG

Walkenweg 41 - D-33609 Bielefeld - Telefon: +49 (0)521 970480 - Telefax: +49 (0)521 9704829

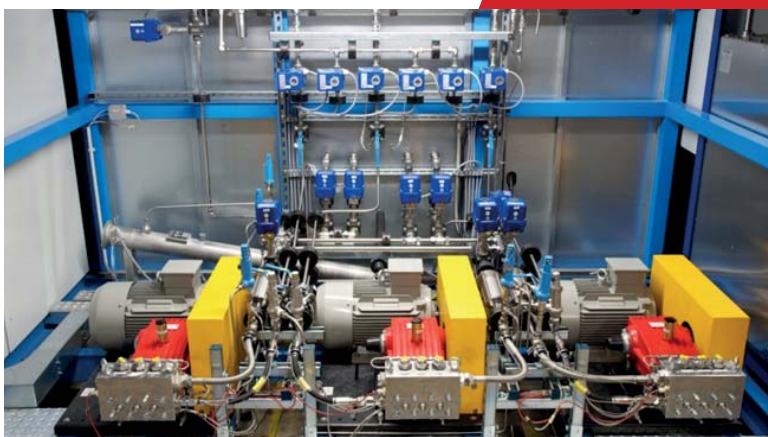
E-Mail: info@speck-triplex.de - Internet: www.speck-triplex.de



EINSATZMÖGLICHKEITEN VON CO₂

In Extraktionsverfahren, beim Waschen von Textilien, Reinigen von mechanischen oder elektronischen Teilen, Färben und anderen Prozessen sind neuartige Pumpen und Kompressoren gefordert, die das CO₂ ölfrei vom gasförmigen über den flüssigen bis in den überkritischen Zustand auf bis zu 300 bar verdichten, pumpen und zirkulieren können. Hierfür wurde ein Pumpenkompressor entwickelt, der sowohl gasförmiges als auch flüssiges CO₂ von >5 bar gegen den Tankdruck in Flüssigphase verpumpen kann, bei einem max. Systemdruck bis 80 bar mit einem Wirkungsgrad, der klassischen, ölgeschmierten Kompressoren ebenbürtig und Zentrifugalpumpen deutlich überlegen ist.

Um auch für Prozesse in der Lebensmittelindustrie und Pharmabranche einsetzbar zu sein, sind Edelstahlversionen verfügbar. Es werden Komplettaggregate mit Antrieb und Zubehör, als auch mit freiem Wellenende angeboten.



ANWENDUNGSBEREICHE

- Trockenreinigung
- Extraktionsprozesse
- Ölförderung
- Flaschen- und Behälterfüllung
- CO₂-Strahlreinigung
- Textilreinigung
- Teilereinigung
- Entwesung
- Desinfektion

Im überkritischen Bereich wurde eine Pumpe entwickelt, die nicht nur CO₂ auf bis zu 300 bar bringen, sondern auch in diesem Druckbereich zirkulieren kann (das heisst Eingangs- als auch Ausgangsdruck 300 bar von 0-51 l/min). Diese Pumpe verfügt über eine weitere Neuheit, einen fettgeschmierten, wälzgelagerten Antrieb, der einen Regelbereich von 0-100% ermöglicht und dabei noch ölfrei arbeitet. Diese Pumpe wurde entwickelt für alle Prozesse, bei denen CO₂ unter hohem Druck zirkuliert werden muss (Extraktion, Imprägnierung etc.)