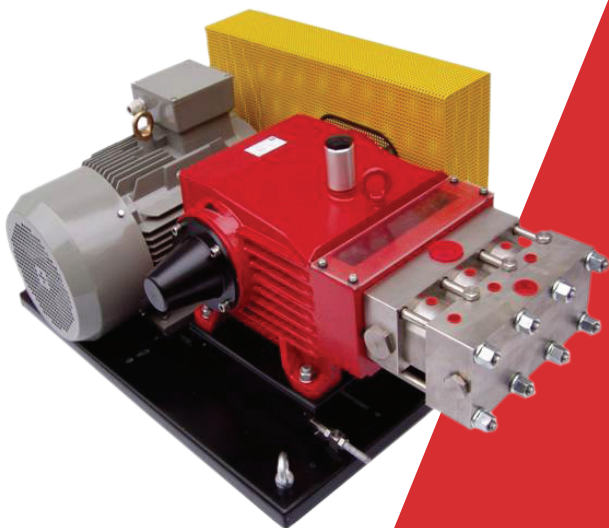




CO₂ FLÜSSIG - GASFORMIG



Neben der klassischen Behälterfüllung mit flüssigem CO₂ aus Tanks sind auch Pumpen zum Zirkulieren von überkritischen CO₂ bis 300 bar Eingang-/Ausgangsdruck verfügbar.

Unser Pumpenkompressor für gasförmiges und flüssiges CO₂ kann aus der Gasphase ölfrei gegen einen Behälterdruck von bis zu 70 bar fördern (optimale CO₂-Rückgewinnung).

Einsatzfelder sind Flaschen- und Behälterfüllung, CO₂-Strahlreinigung, Teilereinigung, Textilreinigung und Extraktionsprozesse.

Gerne erstellen wir Ihnen ein unverbindliches Angebot

Hochdruckpumpen - Systeme - Zubehör

Speck-Triplex-Pumpen GmbH&Co KG

Walkenweg 41 - D-33609 Bielefeld - Telefon: +49 (0)521 970480 - Telefax: +49 (0)521 9704829

E-Mail: info@speck-triplex.de - Internet: www.speck-triplex.de





PUMPENTYPEN WERKSTOFFE

MEDIENBERÜHRT

Pump Model

Brass	AISI 303	AISI 316 TI	NiAl-Bronze (Seawater)	UNS S 318 03 (Seawater)	Volume max.		Pressure max.	
					l/min	Gpm (US)	bar	PSI
NP10/.....(C)	-	NP10/.....RE	NP10/.....S	-	1-15	0,3-4	160-140	2320-2030
-	NP11/.....	-	-	-	1-7	0,3-1,9	220	3190
NP16/.....	-	-	-	-	14-21	3,7-5,6	280-140	4060-2030
NP25/.....(C)	NP25/.....R	NP25/.....RE	NP25/.....S	-	12-70	3,2-18,5	700-120	10150-1740
P11/.....	-	-	-	-	3-15	0,8-4	200-150	2900-2175
-	-	P20/.....RE	-	-	15-23	4-6,1	160-100	2320-1450
P21/.....	-	-	P21/.....S	-	5-23	1,3-6,1	450-130	6525-1885
P22/.....	-	-	-	-	15-28	4-7,4	280-100	4060-1450
P30/.....(B)	-	-	-	-	22-43	5,8-11,4	150-130	2175-1885
P31/25-220	-	-	-	-	25	6,6	220	3190
P41/.....	-	P41/.....RE	P41/.....S	-	34-68	9-18	250-110	3625-1595
P45/.....	-	-	-	-	37-123	9,8-32,5	400-80	5800-1160
P50/94-110	P50/94-110 R	P50/94-110 RE	-	-	94	24,8	110	1595
P51/.....	-	P51/135-90 RE	P51/135-90 S	P51/135-90DUP	97-134	25,6-35,4	140-90	2030-1305
P52/.....(C)(B)	P52/.....R	P52/.....RE	-	-	13-123	3,4-32,5	1000-120	14500-1740
P55/.....(G)	-	P55/.....RE	-	-	18-165	4,8-43,6	1200-100	17400-1450
P62/.....(B)	P62/.....R	P62/175-120RE	P62/175-120 S	-	48-176	12,7-46,5	420-120	6090-1740
P71/.....(G+C)	P71/.....R	P71/.....RE	P71/250-100 S	-	37-249	9,8-65,8	700-100	10150-1450
P72/400-70 B	P72/320-100 R	P72/320-100RE	-	-	320-400	84,5-106	100-70	1450-1015
P75/.....G (U)	-	-	-	-	210-320	55,5-84,5	200-140	2900-2030
P81/.....(G)(B)(U)	-	P81/400-140RE	P81/400-140 S	P81/215-260DUP	110-500	29,1-132	500-100	7250-1450

G = Sphäroguß vernickelt
 C = CO₂ (Kohlendioxid) tauglich
 B = Bentonit-Ausführung
 U = Untersetzungsgetriebe integriert